

LBMA

GOOD DELIVERY ТІЗІМІ

ЕРЕЖЕЛЕР

Good Delivery аффинаж зауыттарын тізімге енгізу шарттары

© The London Bullion Market Association (Лондон бағалы металдар нарығы қауымдастығы), 2026
жылғы қаңтар

Мазмұны

Терминдер мен анықтамалар

1-БӨЛІМ – ЖАЛПЫ АҚПАРАТ ЖӘНЕ ЖОҒАРЫ ДЕҢГЕЙЛІ ҚАҒИДАТТАР

2-БӨЛІМ – ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

3-БӨЛІМ – ЭКОЛОГИЯЛЫҚ, ӘЛЕУМЕТТІК ЖӘНЕ КОРПОРАТИВТІК БАСҚАРУ / ШЫҒУ ТЕГІ ҚҰЙМАСЫ

4-БӨЛІМ – САПАНЫ ҚАМТАМАСЫЗ ЕТУ

5-БӨЛІМ – САЙКЕСТІК ЖӘНЕ ТӘУЕКЕЛДЕРДІ БАСҚАРУ

6-БӨЛІМ – ҚОСЫМША АҚПАРАТ ЖӘНЕ ШАҒЫМДАР

А қосымшасы – Алтын және күміс құймаларын өлшеуге уәкілетті ұйымдар

В қосымшасы – Өлшеу, буып-түю және жеткізу тәртібі

С қосымшасы – Салмақ тізімдері

Д қосымшасы – Проактивті мониторинг бағдарламасы (ПМБ) – рәсімдер мен өлшемшарттар

Е қосымшасы – Техникалық сызбалардың үлгілері

Ғ қосымшасы – Күміс құймаларының шеткі таңбалануының үлгісі

Г қосымшасы – Қосалқы (қалдық) элементтер

Н қосымшасы – LBMA және Good Delivery брендінің нұсқаулықтары

І қосымшасы – Оқиғаларды қарау рәсімі

Терминдер мен анықтамалар

Термин	Анықтама
Уәкілетті өлшеуші (Approved Weigher)	Салмақтау жабдығы, рәсімдері мен мүмкіндіктері LBMA талаптарына сай алтын және күміс құймаларын өлшеуші ұйымдардың тізімі.
Құймалар (Bars)	Алтын үшін шамамен 400 таза троя унциясы, күміс үшін шамамен 1000 троя унциясы болатын бұйым құймалар.
Атқарушы комитет (Executive Committee)	LBMA-ның тиімді жұмысын қамтамасыз ету мақсатында Директорлар кеңесі және оның кіші комитеттері ұсынған/келіскен жұмысты қарастыратын орган. Good Delivery тізіміне қатысты Атқарушы комитеттің функциялары: Good Delivery тізімінің жоғары стандарттарын сақтау және дамыту; Ережелер жинағының өзектілігін және толық орындалуын қамтамасыз ету; анықталған мәселелерді қарау және келесі қадамдарды белгілеу; Good Delivery өтінімдері мен мәртебесі бойынша түпкілікті шешім қабылдау. Атқарушы комитеттің, Директорлар кеңесінің және кіші комитеттердің өкілеттіктер шеңбері (TOR) LBMA веб-сайтында қолжетімді.
Бұрынғы тізімдер (Former Lists)	Тізімнен алып тасталған барлық аффинаж зауыттарының және/немесе олардың құймаларының тізімдері. Оларға мыналар кіреді: көрсетілген орындарда өндірісті тоқтатқан аффинаж зауыттары (олардың бұрынғы құймалары бас тарту күніне дейін Good Delivery мәртебесін сақтайды); құймалары Лондон бағалы металдар нарығында бұдан былай Good Delivery ретінде қабылданбайтын аффинаж зауыттары (Бұрынғы тізімге ауыстырылған күннен бастап); бұрын Good Delivery мәртебесі берілген, тек сынама жасаушы компаниялар (қазір аффинаж зауыттары талап етілген деңгейде балқыту қабілетімен қатар сынама жасау қабілетіне де ие болуы тиіс).
Good Delivery тізімінен уақытша шеттету (Suspension)	Ережелерде белгіленген стандарттар мен талаптарды сақтамаған аффинаж зауыттарының Good Delivery мәртебесі мәселе қанағаттанарлықтай шешілгенге дейін уақытша тоқтатылуы мүмкін. Бұл кезеңде жаңа өнім Good Delivery ретінде қаралмайды.
Good Delivery тізімі (List / GDL)	Лондон бағалы металдар нарығында қабылданатын алтын және күміс құймаларын өндіретін аффинаж зауыттарының тізімі.
Good Delivery (GD)	LBMA Good Delivery тізіміне енгізілген аффинаж зауыттарының немесе құймалардың мәртебесі.
Физикалық комитет (Physical Committee)	Good Delivery тізімін бақылауға, дамытуға және қорғауға жауапты орган. Сондай-ақ, нарықтың үздіксіз жетілдірілуіне және ашықтығына баса назар аудара отырып, стандарттардың сақталуын қамтамасыз етеді.
Төрешілер (Referees)	LBMA-ның Good Delivery жүйесін жүргізуге көмектесу үшін тағайындаған аффинаж зауыттары.
Проактивті мониторинг бағдарламасы (PAM)	D қосымшасында белгіленген Проактивті мониторинг бағдарламасы.
Жауапты жабдықтау бағдарламасы (RSP)	Адам құқықтарының бұзылуына қарсы тұру, қақтығыстарға қатыспау, ақшаны жылыстатуға және терроризмді қаржыландыруға қарсы іс-қимылдың жоғары стандарттарын сақтау мақсатында Good Delivery аффинаж зауыттары үшін құрылған бағдарлама. RSP Good Delivery аффинаж зауыттарының тиісті тексеру бойынша қолданыстағы жоғары стандарттарын ресімдейді және біріктіреді.
Ережелер (Rules)	Осы Ережелер жинағында, оның ішінде Техникалық сипаттамалар ережелерінде және Сапаны қамтамасыз ету ережелерінде белгіленген ережелер.
Қадағалаушылар (Supervisors)	Good Delivery жүйесінде GDL өтінім процесінің бөлігі ретінде LBMA-ны қолдайтын, ПМБ шеңберінде сынама алу мен құйма құю операцияларын куәландыратын тұлғалар.
Қойма(лар) (Vault(s))	Үшінші тұлғаларға да бағалы металдарды сақтау және клиринг қызметтерін көрсететін LBMA-ның Нарық жасаушы мүшесі.

1-БӨЛІМ – ЖАЛПЫ АҚПАРАТ ЖӘНЕ ЖОҒАРЫ ДЕҢГЕЙЛІ ҚАҒИДАТТАР

1.1 Жалпы ақпарат және мақсаты

1.1.1 Жалпы ақпарат

Good Delivery тізімін ("GDL" немесе "Тізім") Лондон бағалы металдар нарығы қауымдастығы ("LBMA") әзірлеп, жүргізіп отырады. Осы Тізімге енген барлық аффинаж зауыттары Good Delivery аффинаж зауыттары ("Аффинаж зауыттары") деп аталады. Бұл Тізім аталған аффинаж зауыттары өндіретін құймалардың халықаралық деңгейде таралуы мен қабылдануын жеңілдетеді.

Тізімге енгізу белгілі бір орналасқан жердегі нақты аффинаж зауытына қатысты жүзеге асырылады. Егер өтініш беруші бір аффинаж зауытының басқа орналасқан жерде өндірілген құймаларын тіркегісі келсе, жеке өтініш қажет болады.

Тізім LBMA-ның меншікті құқығы болып табылады. Тізімді (толығымен немесе ішінара, кез келген нысанда) көшіру және тарату LBMA-ның алдын ала жазбаша келісімінсіз қатаң тыйым салынған, ал аффинаж зауытының Тізімді кез келген осындай пайдалануы LBMA-ның авторлық құқығын міндетті түрде мойындауы тиіс.

1.1.2 Мақсаты

Осы Ережелер жинағының мақсаты – барлық аффинаж зауыттарынан LBMA аккредитациясына өтініш берген кезде де, одан кейінгі тұрақты негізде де сақталуы күтілетін талаптарды нақтылау. Ережелер жинағы мыналардан тұрады:

- i. барлық аффинаж зауыттары сақтауы тиіс қағидаттар (Қағидаттар);
- ii. Техникалық сипаттамалар ережелері;
- iii. Сапаны қамтамасыз ету ережелері.

(ii) және (iii) тармақтары осы Ережелер жинағымен бірге жиынтығында Ережелер деп аталады.

Тиісті жағдайларда әрбір нақты Ереже (Е) қосымша түсіндірме беру үшін Нұсқаулықпен (Н) сүйемелденеді. Нұсқаулықты сақтамау да аффинаж зауытының Good Delivery мәртебесіне әсер етуі мүмкін.

Ереже немесе Ережелерді бұзу 1.4-бөлімде (Орындалуын қамтамасыз ету) көрсетілгендей Тізімнен алып тасталуға әкелуі мүмкін.

1.1.3 Осы Ережелерге өзгерістер енгізу

LBMA осы Ережелерге кез келген уақытта өзгерістер енгізу құқығын өзінде қалдырады. Кез келген өзгерістер уақтылы хабарланады, барлық аффинаж зауыттарына оларды енгізу және орындау үшін жеткілікті мерзім беріледі.

1.2 Қағидаттар

Қағидаттар Ережелер жинағының жалпы рухын білдіреді. Қағидатты бұзу 1.4-бөлімде (Орындалуын қамтамасыз ету) көрсетілгендей Тізімнен алып тасталуға әкелуі мүмкін.

1-қағидат – Адалдық: Аффинаж зауыты озық тәжірибе мен жауапты іскерлік тәжірибені қоса алғанда, адалдықпен әрекет етуі тиіс.

2-қағидат – Шеберлік, ұқыптылық және ыждаһаттылық: Аффинаж зауыты өз қызметін тиісті шеберлікпен, ұқыптылықпен және ыждаһаттылықпен жүргізуі тиіс.

3-қағидат – Басқару және бақылау: Аффинаж зауыты өз істерін жауапкершілікпен және тиімді ұйымдастыруға, тәуекелдерді басқарудың барабар жүйелерін қолдана отырып бақылауға ақылға қонымды шаралар қабылдауы тиіс.

4-қағидат – Қаржылық сақтық: Аффинаж зауыты жеткілікті қаржы ресурстары мен есептілігін жүргізуі тиіс.

5-қағидат – Нарықтық тәртіп: Аффинаж зауыты нарықтық тәртіптің тиісті стандарттарын сақтауы тиіс.

1.3 Құқықтық және сәйкестік мәселелері

1.3.1 Қолданыстағы заңнама

Аффинаж зауыттары өздері қызмет ететін немесе мәміле жасайтын әрбір юрисдикцияда өздеріне және бағалы металдар нарығына қатысты қолданылатын заңдарды, ережелер мен нормативтерді ("Қолданыстағы заңнама") сақтауы тиіс.

Аффинаж зауыттары Қолданыстағы заңнаманы сақтауға арналған өздерінің ішкі саясаттары мен рәсімдерін қабылдауға жауапты. Қолданыстағы заңнама мен осы Ережелер арасында қайшылық туындаған жағдайда, Қолданыстағы заңнама басым күшке ие болады.

LBMA аффинаж зауыттарының алтын және күміс құймаларын өндіру бойынша ұлттық стандарттарды сақтау қажеттігін мойындайды. Осы қажеттілікті ескере отырып, LBMA мүмкіндігінше осы Ережелерді тым қатаң етіп тұжырымдамауға тырысады. Дәл осы себепті осы Ережелер жинағындағы кейбір ережелер үздік тәжірибе бойынша нұсқаулық түрінде берілген және ұлттық стандарттармен тыйым салынбаса, қабылдануы тиіс.

1.4 Орындалуын қамтамасыз ету

Қағидаттар мен Ережелерді жүйелі немесе елеулі түрде бұзған жағдайда, аффинаж зауыты GDL-ден уақытша шеттетілуі немесе түпкілікті алынып тасталып, Бұрынғы тізімге ауыстырылуы мүмкін. Бұл шешімді қарау рәсімінен кейін өз қалауы бойынша қабылдау құқығы түпкілікті түрде Кіші кеңес тобына (Sub-Board Group) тиесілі.

Мұндай бұзушылықтардың мысалдары мыналарды қамтиды, бірақ олармен шектелмейді:

- Аффинаж зауытының меншік иесі ауысады, ал жаңа меншік иелері өздерінің адалдығы туралы қанағаттанарлық дәлел бере алмайды;
- Аффинаж зауытының материалдық таза құны тұрақты түрде ең төменгі шектен төмен болады;
- Аффинаж зауытының тазартылған металл өндірісі тұрақты түрде белгіленген ең төменгі шектен төмен болады;
- Аффинаж зауыты осы Ережелер жинағында көрсетілген техникалық стандарттарды сақтамайды;
- Аффинаж зауыты өндірісті тоқтатады немесе өз қалауы бойынша Бұрынғы тізімге ауыстыруды сұрайды;
- Аффинаж зауыты клиенттердің негізделген шағымдарына тиісінше жауап бермейді;
- Аффинаж зауыты төлем қабілетсіздігі рәсіміне ұшырайды;
- Аффинаж зауыты LBMA пікірінше аффинаж зауытының беделіне нұқсан келтіруі немесе LBMA-ның беделіне зиян тигізуі мүмкін қылмыстық немесе азаматтық санкцияларға ұшырайды;
- Аффинаж зауытының бизнесіне елеулі және теріс әсер ететін немесе ақылға қонымды түрде әсер етуі мүмкін оқиға, мән-жай, жағдай немесе өзгеріс орын алады.

Аффинаж зауыты Бұрынғы тізімге ауыстырылған жағдайда, ол өткен өнім ауыстыру күніне дейін өндірілген болса, Good Delivery мәртебесін сақтауы мүмкін, бұған Бұрынғы тізімге ауыстыру себебі Жауапты жабдықтау талаптарын бұзу және/немесе сауда мен экономикалық санкцияларға байланысты болатын жағдайлар кірмейді. LBMA өндіріс тоқтатылған жағдайларда тиісті мерзімнен кейін құймаларды тізімнен алып тастау құқығын өзінде қалдырады.

Бұрын тізімге енгізілген құйма (өлшемдері мен таңбаларымен анықталатын) төмендегі себептердің бірі немесе бірнешеуі бойынша Бұрынғы тізімге ауыстырылуы мүмкін, ал аффинаж зауыты өзгертілген құймамен тізімде қала береді:

- Құйманың нысаны немесе өлшемдері қолданыстағы талаптарға сай келмейді;
- Құйманың таңбалары немесе өлшемдері өзгертілген. Мысалы, аффинаж зауыты құймадағы таңбалардың орналасуын тік форматтан жатық форматқа өзгертуі мүмкін. Мұндай өзгерістердің басқа себептеріне аффинаж зауытының брендин өзгертуі (мысалы, жаңа логотипті пайдалану) немесе меншік иесінің ауысуы (мысалы, жаңа атау) жатады.

Құймаларды тізімге енгізу LBMA Атқарушы комитетінің қалауы бойынша жүзеге асырылады, ол тізімге өтініш берушіге қатысты өзі қажет деп есептейтін кез келген тексерулерді жүргізу құқығын өзінде қалдырады.

1.5 Уақытша шеттету және мәртебені қалпына келтіру

1.5.1 Уақытша шеттету

GDL-ден уақытша шеттетілген аффинаж зауыты, егер уақытша шеттету 12 айдан асып, қанағаттанарлық шешім табылмаса, Бұрынғы тізімге ауыстырылады.

Бес жылдық кезең ішінде аффинаж зауыты GDL-ден екі рет уақытша шеттетілсе, келесі уақытша шеттету қолданылмайды және аффинаж зауыты тікелей Бұрынғы тізімге ауыстырылады.

1.5.2 Мәртебені қалпына келтіру

Уақытша шеттетуге негіз болған себеп(тер) қанағаттанарлық түрде шешілгеннен кейін, аффинаж зауыты GD мәртебесін мына тәртіппен қалпына келтіруге өтініш бере алады:

- (i) 12 айлық уақытша шеттету кезеңінен кейін Бұрынғы тізімге ауыстырылған күннен бастап үш жыл ішінде мәртебені қалпына келтіруге берілген өтінім, басқалармен қатар, мыналарды сақтауды талап етеді: RSP талаптары, оның ішінде уақытша шеттету мен Бұрынғы тізімде болу кезеңін қамтитын жауапты жабдықтау аудитін өткізу; LBMA тиісті тексеру рәсімі; Проактивті мониторинг бағдарламасы.
- (ii) 12 айлық уақытша шеттету кезеңінен кейін Бұрынғы тізімге ауыстырылған күннен бастап үш жылдан асқаннан кейін мәртебені қалпына келтіруге берілген өтінім толық GD өтінім процесінен өтуді талап етеді.

1.5.3 Good Delivery құймалары

GDL-ден уақытша шеттету сауда және экономикалық санкцияларға байланысты болған жағдайда, аффинаж зауыты GDL-ге қайта қосылса да, уақытша шеттету кезеңінде өндірілген құймалар қайта қосылғаннан кейін де Good Delivery деп есептелмейді.

LBMA Атқарушы комитеті түпкілікті шешім қабылдау құқығын өзінде қалдырады.

1.6 Мәселені жоғары деңгейге жеткізу (Escalation)

Аффинаж зауыттарынан осы Ережелер жинағының кез келген Ережесі немесе Қағидаты бұзылған жағдайда мұны мүмкіндігінше ертерек Бас техникалық директорға немесе Good Delivery жөніндегі басшыға (бірлесіп "GDL тобы") хабарлау күтіледі. Бұзушылық туралы хабарламау өзі де осы Ережелердің бұзылуы болып саналуы және 1.4-бөлімге сәйкес тиісті шараларға әкелуі мүмкін.

2-БӨЛІМ – ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАР

LBMA құймалардың сыртқы түрін маңызды деп есептейді, біріншіден, төменде сипатталған техникалық себептерге байланысты, екіншіден, беткі өңдеудің жоғары стандарттарын сақтау жалпы алғанда сапаны бақылаудың жақсы деңгейін көрсетеді. Керісінше, құйманың нашар сыртқы түрі аффинаждау немесе сынама жасау стандарттарының жеткіліксіз екенін білдіруі мүмкін.

Құйманың Лондон бағалы металдар нарығының физикалық стандарттарына сай келу-келмеуі туралы шешімді қабылдау әрбір Қойманың басшысының құзыретіне жатады, ол қандай құймаларды қабылдау керектігін толық өз қалауы бойынша шешеді. LBMA Қойма басшыларының тұрақты кездесулерін ұйымдастыру және оларға болмашы кемшіліктер мен құйманы қабылдамауды талап ететін елеулі ақауларды ажыратуға көмектесетін нұсқаулық беру арқылы осындай шешім қабылдау кезінде бірізділікті қамтамасыз етеді.

2.1 Good Delivery құймаларының жалпы сипаттамасы

2.1.1 Өлшеу

ЕРЕЖЕ

Құймалар В қосымшасында көзделген тәртіппен және С қосымшасында белгіленген рәсімге сәйкес өлшенуі тиіс.

2.1.2 Құю әдісі

ЕРЕЖЕ

Құймалар графит немесе шойын қалыптарда мына әдістердің бірімен өндірілуі тиіс:

- балқыған металды қалыпқа құюдың дәстүрлі әдісі; немесе
- индукциялық туннельдік жүйеде түйіршіктерді балқытудың дәстүрлі емес әдісі, ал күміс үшін – үздіксіз құю әдісі.

Ашық қалыптарда құйылатын құймалар бір рет құю арқылы өндірілуі тиіс.

Аффинаж зауыты күміс құймаларын құю үшін жабық немесе қақпақты қалыптарды пайдалануға тиіс емес. Бұрын бұған рұқсат етілген және кейбір ескі құймаларда әлі де кездесуі мүмкін, дегенмен бұл әдіс 2008 жылдан бастап LBMA тарапынан рұқсат етілмейді, негізінен бұл әдістің жасырын ішкі қуыстардың пайда болуына бейімділігіне байланысты.

НҮСҚАУЛЫҚ

- Жоғарыда аталған дәстүрлі емес құю әдістеріне көшкісі келетін аффинаж зауыттары бұл әдісті іске асырар алдында қарау үшін LBMA Атқарушы комитетіне ұсыныс беруі тиіс.
- Туннельдік пеште өндіру тығыздық/кеуектілік тәуекелін тудыратыны белгілі және оны барынша азайту қажет.
- LBMA Атқарушы комитеті ұсынылған балама әдіспен құйылған екі құйманы визуалды тексеру үшін Лондонға жіберуді талап етуі мүмкін. Құймаларды тексеру аяқталғаннан кейін олар осы Ережелерде көрсетілген сипаттамаларға сай келуін тексеру үшін Төрешілерге жіберілуі мүмкін. Аффинаж зауыты құймаларды тексеру мен сынау бойынша LBMA шығындарын өтеуі тиіс.

2.1.3 Пішіні

ЕРЕЖЕ

Құймалар ұстауға ыңғайлы болу үшін жеткілікті сүйірлеуі бар, бірақ түбіндегі беттің ені құйманы қауіпсіз штабельдеуге болмайтындай тар болмайтын, слитоктәрізді пішінде (яғни, ұзындығы бойынша да, ені бойынша да трапеция тәрізді көлденең қимасы бар) болуы тиіс.

НҮСҚАУЛЫҚ

Құймалар оңай және қауіпсіз пайдалануға жарамды болуы тиіс. Аффинаж зауыттары өз құймаларының өлшемдерін жоспарлаған кезде олардың қауіпсіз штабельделуін қамтамасыз етуі тиіс. Құйманы

тиісінше штабельдеу мен пайдалану құймаларды тексеру барысында ескеріледі. Пайдалану кезінде жарақат алу қаупін болдырмау үшін құйманың жиектері өткір болмауы маңызды.

2.1.4 Сыртқы түрі

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыттары құйманың, әсіресе үстіңгі бетінде, мына ақауларға жол бермеуі тиіс:

- беттегі қуыстар, жарықтар, тесіктер немесе көпіршіктер сияқты кемшіліктер (мұндай кемшіліктерде қоқыс пен су жиналуы мүмкін, бұл құйманың салмағына әсер етеді, ал жиналған су құймаларды балқытқан кезде жарылысқа әкелуі мүмкін);
- шамадан тыс тартылу (яғни, құйманың үстіңгі бетінің ойылуы және кез келген концентрлі салқындату сақиналары) құйма таңбаларының анықтығына немесе құймаларды қауіпсіз штабельдеуге елеулі әсер етпеуі тиіс;
- бүйір жақтары мен түбі (кішірек беті) тегіс және жеткілікті тегіс болуы тиіс (бұл айна тәрізді өңдеуді талап етпейді) және қуыстар мен дөңестерден бос болуы тиіс;
- шамадан тыс қабатталу, егер бұл шаң немесе кірдің жиналуына және тіркелген салмаққа әсер етуіне әкелсе;
- шамадан тыс өндірістен кейінгі жылтырату, егер бұл құйманы тым тегіс етіп, қауіпсіз штабельдеуге кедергі жасаса.

НҮСҚАУЛЫҚ

Құймалар сапалы сыртқы түрде болуы тиіс. Жаңа өндірілген алтын құймалар үшін балғалау рұқсат етілмейді, сондай-ақ ақауларды жасыруға тырысу да (мысалы, жылтырату арқылы) рұқсат етілмейді. Кейбір жағдайларда өткір шығыңқы жерлерді тегістеу үшін резеңке балғаны пайдалану қолайлы деп есептелуі мүмкін. Күміс құймалар жағдайында аздап балғалау немесе басқа беттік өңдеу кейде қажет болатыны мойындалады, бірақ мұндай балғалау таңбалар мен құйманың пішініне әсер етпеуі тиіс.

2.1.5 Таңбалар

ЕРЕЖЕ

Құймалар дәстүрлі (қысыммен) штампалау немесе нүктелі матрицалық (пневматикалық) таңбалау әдісімен таңбалануы тиіс. Лазермен ойып жазу ешбір жағдайда рұқсат етілмейді.

Барлық таңбаларда мыналар көрсетілуі тиіс:

- аффинаж зауытының мөрі (нақты сәйкестендіру үшін қажет болса, оның орналасқан жерін қоса алғанда);
- сынама (сараптама) мөрі;
- сынама дәрежесі (аффинаж зауыттары барлық сандарға бірізді қаріп қолдануы тиіс);
- сериялық нөмір (11 таңбадан немесе символдан аспауы тиіс);
- өндірілген ай мен жыл, егер олар құйма нөмірінің бірінші саны ретінде енгізілмеген болса. Бұл ММҮҮ (АА ЖЖ) форматында болуы тиіс;
- сериялық нөмірлерде, ММҮҮ-де және сынама дәрежесінің таңбаларында латын емес әріптерді қолдануға тыйым салынады. Логотиптер мен белгілерде ұлттық стандарттарды қанағаттандыру үшін латын емес әріптерге рұқсат етілуі мүмкін;
- барлық таңбалар анық болуы тиіс, ал сынама дәрежесі, күні және сериялық нөмір үшін пайдаланылатын таңбалардың биіктігі кемінде 12 мм болуы тиіс.

Құйманың үстіңгі жағындағы барлық мөрлер мен таңбалар құйманың жиегінен кемінде 10 мм қашықтықта болуы тиіс. (Бұл жаңа ереже 2026 жылдың 1 қаңтарынан бастап барлық жаңа құйма өзгерістеріне және GDL өтінім берушілеріне қолданылады. Ереже қолданыстағы Good Delivery аффинаж зауыттарына қолданылмайды. Қолданыстағы аффинаж зауыттарынан болашақтағы құйма өзгерту өтінімдерінің бөлігі ретінде өзгеріс енгізу сұралатын болады.)

Мына сипаттамалар ескерілді:

- Беріктік пен ұзақ мерзімділік – таңбалар құйманың бүкіл қызмет ету мерзімінде берік және оқылатын болуы тиіс.
- Оқылымдылық – таңбалар қалыпты қойма жағдайында оқылатын болуы тиіс.

Алтын құймалар дәстүрлі (қысыммен) штампалау немесе нүктелі матрицалық (пневматикалық) таңбалау әдісін пайдаланып, екі негізгі беттің үлкенінде (қалыптың үстіңгі бөлігіндегі құю беті) таңбалануы тиіс. Егер пневматикалық таңбалау қолданылса, таңбалар дәстүрлі штампалаумен салыстырғанда кем дегенде сондай анық және берік болуы тиіс.

Күміс құймалар балама ретінде құйманың шетінде, таңбалар үстіңгі шеттен төмен қарай оқылатындай етіп таңбалануы мүмкін (F қосымшасын қараңыз).

НҰСҚАУЛЫҚ

Өз құймаларының таңбаларын, оның ішінде таңбалау әдісін өзгертуді жоспарлайтын кез келген аффинаж зауыты бұл туралы GDL тобына кемінде бір ай бұрын хабарлауы және ұсынылатын жаңа құйманың техникалық сызбасы мен оны енгізу жоспарланған күнін ұсынуы тиіс. Барлық өзгерістер аффинаж зауыты оларды іске асыра алғанға дейін LBMA Атқарушы комитетінің мақұлдауынан өтуі тиіс. Құймадағы барлық өзгерістер айдың бірінші күні енгізілуі тиіс.

Бұл материалды алдын ала ұсынбау құймалардың Қоймаға жеткізілген кезде қабылданбауына әкелуі мүмкін. Құйма өлшемдері қазіргі уақытта LBMA-ның ұсынылатын өлшемдеріне сай келмейтін аффинаж зауыттары үшін штамптан нүктелі матрицалық таңбалауға көшу құймаларды ұсынылатын өлшем ауқымына сай келтіру талабын тудырады.

2019 жылдың қаңтарынан бастап аффинаж зауыттары өз құймаларында өндіру айы мен жылын ММҰҰ форматында көрсетуі тиіс. Бұл жеке мөр түрінде немесе сериялық нөмірдің алғашқы төрт саны ретінде болуы мүмкін. Формат ММҰҰ болуы тиіс, мысалы, 2019 жылғы қаңтар 0119 деп белгіленеді.

2.1.6 Салмақ таңбалары

ЕРЕЖЕ

Құймаларға салмақты штамппен түсіру ұсынылмайды, дегенмен, егер құймалар осылай таңбаланса, өлшем бірлігі көрсетілуі тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

Анықтама үшін: құймалар Уәкілетті өлшеуші тарапынан өлшенгенде, олардың салмағы бастапқы аффинаж зауыты анықтаған салмақтан өзгеше болуы мүмкін және басым күшке ие болады. Сонымен қатар, болашақта пайдалану немесе сынама алу нәтижесінде құйма салмағының өзгеруі салмақ тізіміндегі салмақ пен құймаға таңбаланған салмақ арасында алшақтық тудыруы мүмкін.

2.1.7 Good Delivery құймасының сипаттамалары

Барлық аффинаж зауыттары алтын мен күміс үшін төмендегі сипаттамаларды сақтауы тиіс.

Алтын құймалар

ЕРЕЖЕ

Loco London алтын мәмілесінің физикалық есеп айырысуы мына сипаттамаларға сай келетін құймамен жүзеге асырылады:

Салмағы

- Ең төменгі алтын құрамы: 350 таза троя унциясы (шамамен 10,9 кг).
- Ең жоғарғы алтын құрамы: 430 таза троя унциясы (шамамен 13,4 кг).

Құйманың жалпы салмағы троя унциясымен, 0,025-тің еселіктерімен, ең жақын 0,025 троя унциясына дейін төмен қарай дөңгелектеніп көрсетілуі тиіс.

Өлшемдері

Алтын құйма үшін рұқсат етілген өлшем ауқымы мынадай:

- Ұзындығы (үстіңгі жағы): 250 мм +/- 40 мм. Сүйірлену бұрышы: 5°–25°.

- Ені (үстіңгі жағы): 70 мм +/- 15 мм. Сүйірлену бұрышы: 5°–25°.
- Биіктігі: 35 мм +/- 10 мм.

Сүйірлену бұрышы – құйманың бүйір және шет беттерінің тіктен ауытқу дәрежесімен көрсетілетін еңіс дәрежесі.

Сынама дәрежесі: ең төменгі рұқсат етілген сынама дәрежесі 995,0 промилле таза алтын.

Таңбалар

- Құйманың сериялық нөмірі (жоғарыдағы 2.1.5-бөлімдегі қосымша түсіндірмелерді қараңыз).
- Аффинаж зауытының мөрі.
- Сынама дәрежесі (төрт маңызды санмен*).
- 2019 жылдың қаңтарынан бастап өндірілген құймалар үшін өндіру жылы мен айы (жоғарыдағы 2.1.5-бөлімдегі қосымша түсіндірмелерді қараңыз).

*2018 жылғы қаңтардан бастап, ұлттық стандарттар талап еткен жағдайда, алтын және күміс құймаларды бес маңызды санға дейін таңбалауға болады. Дегенмен, шатасуды және екіұшты қосымшаларды болдырмау үшін нүкте немесе үтір ажыратқышы қойылуы тиіс. Салмақ тізіміне тек төрт маңызды сан енгізіледі.

Күміс құймалар

ЕРЕЖЕ

Loco London күміс мәмілесінің физикалық есеп айырысуы мына сипаттамаларға сай келетін құймамен жүзеге асырылады:

Салмағы

1000 троя унциясы (шамамен 32 кг), ауытқу шегі +/- 10%.

2025 жылдың 1 қаңтарына дейін өндірілген, бұрынғы кеңірек 750–1100 троя унциясы ауқымындағы құймалар қабылданатын болып қала береді, дегенмен қоймалардағы мұндай құймалардың саны нөлге жақындағанда олардың біртіндеп қолданыстан шығарылуы күтіледі.

2008 жылдың 1 қаңтарына дейін өндірілген, бұрынғы кеңірек 500–1250 троя унциясы ауқымындағы құймалар қабылданатын болып қала береді, дегенмен қоймалардағы мұндай құймалардың саны нөлге жақындағанда олардың біртіндеп қолданыстан шығарылуы күтіледі.

Құйманың жалпы салмағы троя унциясымен, 0,10-ның еселіктерімен, ең жақын 0,10 троя унциясына дейін төмен қарай дөңгелектеніп көрсетілуі тиіс.

Өлшемдері

Күміс құйма үшін рұқсат етілген өлшем ауқымы мынадай:

- Ұзындығы (үстіңгі жағы): 300 мм +/- 50 мм. Сүйірлену бұрышы: 5°–15°.
- Ені (үстіңгі жағы): 130 мм +/- 20 мм. Сүйірлену бұрышы: 5°–15°.
- Биіктігі: 80 мм +/- 20 мм.

Сынама дәрежесі: ең төменгі рұқсат етілген сынама дәрежесі 999,0 промилле таза күміс.

Таңбалар

- Құйманың сериялық нөмірі (жоғарыдағы 2.1.5-бөлімдегі қосымша түсіндірмелерді қараңыз).
- Аффинаж зауытының мөрі.
- Сынама дәрежесі, үш немесе төрт маңызды санмен көрсетілген*.
- 2019 жылдың қаңтарынан бастап өндірілген құймалар үшін өндіру айы мен жылы (ММҰҰ форматында) (жоғарыдағы 2.1.5-бөлімдегі қосымша түсіндірмелерді қараңыз).

*2018 жылғы қаңтардан бастап, ұлттық стандарттар талап еткен жағдайда, құймаларды бес маңызды санға дейін таңбалауға болады. Дегенмен, шатасуды болдырмау үшін нүкте немесе үтір ажыратқышы қойылуы тиіс. Бұл жағдайларда салмақ тізіміне тек төрт маңызды сан енгізіледі.

2.2 Құйма өлшемдеріне немесе таңбаларына өзгеріс енгізу

ЕРЕЖЕ

Егер аффинаж зауыты мыналарға өзгеріс енгізгісі келсе:

- құймаларының өлшемдеріне; немесе
- құймаларындағы тіркелген таңбаларға,

ол GDL тобына кемінде бір ай бұрын хабарлап, ұсынылатын жаңа құйманың техникалық сызбасын және оны енгізу жоспарланған күнін беруі тиіс. Барлық өзгерістер аффинаж зауыты оларды іске асыра алғанға дейін LBMA Атқарушы комитетінің мақұлдауынан өтуі тиіс.

Барлық құйма өзгерістері айдың бірінші күні енгізілуі тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

Аффинаж зауытының құймаларына енгізілетін кез келген өзгеріс жаңа құймалардың осы Ережелердегі таңбалау мен өлшемдерге қатысты сипаттамаларға толық сай келуін талап етеді, ал аффинаж зауыты өзгерістерді іске асырар алдында LBMA Атқарушы комитетінің мақұлдауын алуы тиіс. LBMA Атқарушы комитеті мұндай жағдайларда кез келген өзгерісті қабылдамау құқығын өзінде қалдырады.

Ұсынылатын жаңа құйманың техникалық сызбалары мақұлдау үшін LBMA Атқарушы комитетіне ұсынылуы тиіс. Сызбалар мақұлданып, жаңа құйма өндіріске енгізілгеннен кейін, аффинаж зауыты жаңа құйманың жоспар және перспективалық көріністегі электрондық суреттерін LBMA Атқарушы комитетіне жіберуі тиіс. Қажетті сызба мен фотосуреттер сипаттамасы үшін Е қосымшасын қараңыз.

Жоғарыда аталған талаптарды орындамау Лондон бағалы металдар нарығына жеткізу үшін кез келген мақұлданбаған өзгертілген құймалардың қабылданбауына және аффинаж зауытының Тізімнен уақытша шеттетілуіне немесе алынып тасталуына әкелуі мүмкін.

Жоғарыда белгіленген құйма өлшемдері жаңа аффинаж зауыттары үшін міндетті болып табылады. 2008 жылдың қаңтарына дейін алғаш өндірілген және осы өлшемдерге сай келмейтін құймалары бар, тізімге бұрыннан енгізілген аффинаж зауыттары үшін олардың құймалары қабылданатын болып қала береді. Дегенмен, егер аффинаж зауыты құймаларының өлшемдерін немесе таңбаларын өзгерткісі келсе, жаңа құймалардың көрсетілген ауқымдағы өлшемдерге сай болуын қамтамасыз етуі тиіс. Егер аффинаж зауыты өлшемдерді өзгертпей тек таңбаларды өзгертуді жоспарласа, LBMA оған алты айлық жеңілдік мерзімін береді, осы уақыт ішінде жаңа қалыптар алынғанша қолданыстағы қалыптарды пайдалануға болады.

2.3 Good Delivery емес құймалар

ЕРЕЖЕ

Егер құймалар осы Ережелерде белгіленген техникалық сипаттамаларға сай келмесе, аффинаж зауыты LBMA мақұлдаған өндіруші мөрінің қасына NGD (Non-Good Delivery, яғни Good Delivery емес) таңбасын соғуы тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

Бұл ереже жалпы құйма нысанында өндірілген, бірақ мақсатты пайдалануына байланысты (мысалы, өнеркәсіптік клиентке шикізат ретінде пайдалану үшін тікелей жеткізілетін құймалар) Good Delivery техникалық сипаттамаларына сай келмейтін құймаларға (мысалы, сапасы төмен сыртқы түрі немесе стандартқа сай емес таңбалары) қатысты қолданылады.

2.4 Тәуелсіз сараптама

НҰСҚАУЛЫҚ

Егер құймалар Лондон бағалы металдар нарығына жеткізілсе және оларды қабылдайтын Қойма құймалардың осы Ережелердегі кез келген техникалық сипаттамаларға сай келмейтінін болжаса, Қойма LBMA-дан құймаларды тексеру және олардың Good Delivery мақсаттары үшін жарамдылығы туралы қорытынды беру үшін тәуелсіз сарапшыларды тағайындауды сұрай алады.

Күмән туындамауы үшін, кез келген алушы, сарапшының құйманың жай-күйі туралы білдірген пікіріне қарамастан, Қойма басшысы құйманың осы Ережелерде белгіленген Good Delivery стандарттарына сай келмейді деп есептесе, құйманы қабылдаудан бас тартуға толық құқылы.

3-БӨЛІМ – ЭКОЛОГИЯЛЫҚ, ӘЛЕУМЕТТІК ЖӘНЕ КОРПОРАТИВТІК БАСҚАРУ / ШЫҒУ ТЕГІ ҚҰЙМАСЫ

Барлық Good Delivery құймалары қазіргі уақытта уақыт өте келе өзгертілуі мүмкін Жауапты алтын жабдықтау бойынша нұсқаулықтың (Responsible Gold Guidance) бір бөлігі ретінде Экологиялық, әлеуметтік және корпоративтік басқару (ESG) талаптарына сай келеді.

LBMA қолданыстағы Good Delivery аффинаж зауыттарының атқарған еңбегін және сол аффинаж зауыттары ESG жауапкершілігіне беретін артып келе жатқан маңызды мойындайды. Қосымша ESG талаптарын білдіргісі келетін және қосымша ашықтық пен шығу тегі туралы ақпарат бергісі келетін аффинаж зауыттарына қосымша Good Delivery тізіміне өтініш беру мүмкіндігін ашатын өлшемшарт әзірленді. Аффинаж зауыттары уақыт өте келе жаңартылып, өзгертілуі мүмкін осы өлшемшартты сақтауға келісім береді.

ЕРЕЖЕ

Қосымша Good Delivery тізіміне өтінімнің қаралуы үшін аффинаж зауыттары ESG/Шығу тегі туралы өтінім мен рәсімдер құжатында белгіленген өлшемшарттар мен стандарттарды сақтауы тиіс.

4-БӨЛІМ – САПАНЫ ҚАМТАМАСЫЗ ЕТУ

Аффинаж зауытының ұзақ мерзімді тұрақтылығы және Good Delivery стандарттарын, әсіресе құйма сапасына қатысты негізделген шағымдарға жауап беру қабілеті оның жылдық өндіріс көлемі мен қаржылық жағдайының ең төменгі шегін сақтауын талап етеді. Сонымен қатар, аффинаж зауыттары осы Ережелерде белгіленген техникалық сипаттамаларға сәйкестікті қамтамасыз ету үшін өз өндірісін үздіксіз мониторингтен өткізуі тиіс.

Аффинаж зауыттары осы бөлімде белгіленген барлық ережелерді сақтауы тиіс. Мұны орындамау аффинаж зауытының Тізімнен уақытша шеттетілуіне немесе алынып тасталуына әкелуі мүмкін.

4.1 Өндіріс көлемі және материалдық таза құн (МТҚ)

4.1.1 Ең төменгі талап

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыттары төмендегі ең төменгі Өндіріс көлемі мен МТҚ талаптарын сақтауы тиіс немесе кез келген өндірістік мәселені толық қолдап, шешетін аналық компаниядан кепілдік хаты болуы тиіс:

Көрсеткіш	Сипаттамасы
Материалдық таза құн (МТҚ)	Аффинаж зауытының таза қаржылық құны. Барлық аффинаж зауыттарының МТҚ кемінде 15 000 000 фунт стерлинг болуы тиіс.
Өндіріс көлемі (Throughput)	Аффинаж зауытының жылдық тазартылған өнім өндірісі. Қазіргі ең төменгі шектер – жылына алтын үшін 10 тонна және күміс үшін 50 тонна. Бір метал бойынша қосалқы өнім ретінде тізімге енгізілген аффинаж зауыттары (тек қолданыстағы GD аффинаж зауыттарына қатысты) өтінім өлшемшарттарында көрсетілген жылдық шектерді сақтауы тиіс.

НҮСҚАУЛЫҚ

LBMA кез келген қаржы жылында аффинаж зауыты ұсынған Өндіріс көлемі немесе МТҚ деректерінің төмендеуіне уақытша жағдайлар себеп болуы мүмкін екенін мойындайды, нәтижесінде аффинаж зауыты қажетті шектерге сай келмеуі мүмкін.

Осыған байланысты, аффинаж зауыты LBMA-ға ұсынған барлық жылдық деректер үш жылдық жылжымалы орташа негізде қаралатын болады, яғни үрдістер уақыт бойынша талданады. Бұл мынадай салдарлармен жүзеге асырылады:

- 1 кезең (қаржы жылы) < шектен төмен = аффинаж зауыты бақылау тізіміне енгізіледі;
- 2 дәйекті кезең < шектен төмен = аффинаж зауытына хабарланады;
- 3 дәйекті кезең < шектен төмен = аффинаж зауыты түзету жоспарын ұсынуы тиіс, ұсынбаған жағдайда аффинаж зауыты Бұрынғы тізімге ауыстырылуы мүмкін.

4.1.2 Есептілік

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыттары өздерінің Өндіріс көлемі мен аудиттелген МТҚ деректерін қаржы жылы аяқталғаннан кейін үш ай ішінде LBMA Атқарушы комитетіне ұсынуы тиіс. Аффинаж зауыттары өндіріс көлемінің қандай бөлігі ірі құймаларға арналғанын растауы тиіс.

НҮСҚАУЛЫҚ

Аффинаж зауыттары хабарланған Өндіріс көлемі мен МТҚ деректерінің негізінде жыл сайынғы шолудан өтеді. Осы мерзімді ұзарту туралы кез келген өтінімдер LBMA Атқарушы комитетінің қалауы бойынша әр жағдай негізінде қаралады.

Егер аффинаж зауытының тазартылған өнім өндірісі көлемінде немесе МТҚ-да ең төменгі шектерге қатысты айтарлықтай және тұрақты құлдырау байқалса, ол кідіріссіз LBMA Атқарушы комитетіне мыналарды хабарлауы тиіс: (i) құлдырау себептері және, қажет болса, болжамды болашақ көрсеткіштер; (ii) қабылданып жатқан шаралар; және (iii) өндіріс көлемінің бұрынғы деңгейге оралуының болжамды мерзімі.

Өндіріс көлемі немесе МТҚ-ның ұзақ мерзімді төмендеу себептерін толық және дереу ашпау аффинаж зауытының Тізімнен уақытша шеттетілуіне немесе алынып тасталуына әкелуі мүмкін.

LBMA Өндіріс көлемі мен МТҚ деректерін тек аффинаж зауытының бизнесінің тұрақтылығын бақылау мақсатында пайдаланады. Мұндай деректер қатаң құпиялықта сақталады және үшінші тұлғаларға берілмейді.

4.2 Корпоративтік өзгерістер

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыты мыналарды өзгерткісі келсе, барлық тиісті мәліметтерді бере отырып, LBMA Атқарушы комитетіне кемінде бір ай бұрын хабарлауы тиіс:

- аффинаж зауытының орналасқан жерін;
- меншік иесін немесе бақылауды (топты қайта құруды қоса алғанда);
- процестердегі өзгерістерді.

Мұны орындамау өзгеріс болған кезеңнен бастап аффинаж зауыты LBMA Атқарушы комитетіне хабарлағанға және өзгеріс мақұлданғанға дейінгі кезеңдегі кез келген өнімге қатер төндіруі мүмкін.

Орналасқан жердің өзгеруі жағдайында аффинаж зауыты жаңа жерде өндірісті бастар алдында мына рәсімді (бұлармен шектелмей) орындауы тиіс:

- Құйма құю операциясын куәландыру үшін Good Delivery қадағалаушысын тағайындау;
- Егер аффинаж зауыты кезекті циклдік раундқа жатпаса, 12 ай ішінде Проактивті мониторингтен өту;
- Шикізат көзі өзгерген жағдайда, Жауапты жабдықтау аудитін өткізу.

НҰСҚАУЛЫҚ

LBMA Атқарушы комитеті мұндай жағдайларда аффинаж зауыты компаниясынан жаңа өтінім беруді сұрау құқығын өзінде қалдырады.

4.3 Проактивті мониторинг

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыттары D қосымшасында белгіленген Проактивті мониторинг бағдарламасын (ПМБ) сақтауы тиіс. Мерзімін ұзарту мүмкіндігі бар.

Сұрау бойынша аффинаж зауыттары қалыпты өндірістік балкытудан алынған сынама (dip sample) ұсынуы тиіс, оны Төрешілердің бірі бақылау сынамасынан өткізеді.

Егер аффинаж зауыты Проактивті мониторингтің қатарынан екі раундынан өте алмаса, ол дереу уақытша шеттетіледі.

НҰСҚАУЛЫҚ

Төрешілердің тізімін LBMA веб-сайтындағы Good Delivery ережелері бөлімінен табуға болады.

LBMA аффинаж зауыттарының өндіріс сапасы мен сынама жасау қабілетін мониторингтеу бағдарламасын жүргізеді. ПМБ процесінде аффинаж зауытының GD құймаларын құю қабілеті де расталуы тиіс, бұл процесс үш жылда бір рет жүргізіледі. Аффинаж зауыты Тізімге алғаш енгізілген күннің үшінші жылдығына жақын мерзімде оған ПМБ процесіне қатысу туралы LBMA Атқарушы комитетінен хат келеді.

Фотографиялық немесе бейне түрдегі дәлелдемелер ұсынылуы тиіс, оларды Қадағалаушы қарап, өз есебіне енгізеді. Қадағалаушылардың тізімін LBMA веб-сайтындағы Good Delivery ережелері бөлімінен табуға болады.

Лондон бағалы металдар нарығына немесе басқа осындай танылған физикалық нарықтарға тұрақты жеткізіп тұратын аффинаж зауыттарына құйма құюды куәландыру үшін Қадағалаушыны тағайындау

талабынан ерекшеліктер қолданылуы мүмкін. Тек "төрт тоғыз" (999.9) алтынды өндіретін және өткізетін алтын аффинаж зауыттарына арнайы тәртіп қолданылады (D қосымшасын қараңыз).

4.4 Құймаларды қайта сынау

ЕРЕЖЕ

LBMA сұрауы бойынша аффинаж зауыттары өз есебінен құймаларды қайта сынауға ұсынуы тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

LBMA аффинаж зауытынан құймаларды тексеру мен сынау үшін Қоймаға жіберуді сұрай алады, егер:

- аффинаж зауыты ПМБ процесі барысында анықталғандай, қажетті сынама жасау құзыретін көрсете алмаса; немесе
- аффинаж зауыты құймаларының сыртқы түрі алаңдаушылық тудырса.

Сынау әдісі

Тексеру мен сынау әдістері әдетте өтінім процесінде көрсетілген әдістерге сәйкес жүргізіледі.

Аффинаж зауыты құймаларды Қоймаға сақтандыру мен тасымалдау шығындарын өтеуге міндетті. Егер LBMA тағайындаған қойма немесе басқа мамандар комиссиясының кейінгі тексеруі қанағаттанарлық болса, LBMA аффинаж зауытына тиісті есеп-қисап жасайды. Дегенмен, егер Қойманың тексеруі құймаларды Төрешілер тарапынан қосымша сынауды қажет ететінін көрсетсе, құймаларды Төрешілерге тасымалдау және сынау шығындарын өтеу үшін қосымша ақы алынуы мүмкін.

ПМБ-ге қатысудан немесе құймаларды қайта сынауға ұсынудан бас тарту аффинаж зауытының Тізімнен уақытша шеттетілуіне немесе алынып тасталуына әкеледі.

4.5 Жылдық қызмет көрсету жарналары

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыттары шот-фактура күнінен бастап 30 күн ішінде LBMA-ға қызмет көрсету жарнасын төлеуі тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

Жалғыз немесе қос металл бойынша тізімге енгізу, сондай-ақ қос құйма тізіміне арналған жарналар мөлшерлемелерін LBMA веб-сайтынан табуға болады. Аффинаж зауыттарына жарналар күнтізбелік жылдың басында шот-фактура түрінде ұсынылады.

Төлем кешіктірілген жағдайда жарнаға 20% үстеме қосылады.

Егер аффинаж зауыты шот-фактура күнінен бастап 90 күн ішінде жарнасын төлемесе, ол Тізімнен дереу уақытша шеттетілуі және алынып тасталуы мүмкін.

5-БӨЛІМ – САЙКЕСТІК ЖӘНЕ ТӘУЕКЕЛДЕРДІ БАСҚАРУ

Аффинаж зауыттарында олардың қызметіне жауапкершілік пен бақылауды қамтамасыз ететін тиімді басқару жүйесі болуы тиіс. Сондай-ақ, аффинаж зауыттарында нарыққа қатысуымен байланысты тәуекелдерді анықтайтын және басқаратын берік бақылау мен сәйкестік ортасын қамтамасыз ететін сәйкестік пен тәуекелдерді басқару жүйесі болуы тиіс.

Бұл бөлім әрбір аффинаж зауыты өз тәуекелдерін тиісті басқаруды қамтамасыз ету үшін кемінде сақтауы тиіс ережелерді белгілейді. Осы бөлімнің әртүрлі элементтері барлық аффинаж зауыттарына қолданылатын толығырақ саясаттармен, мысалы, Бағалы металдардың жаһандық кодексімен ("Кодекс") және Жауапты жабдықтау бағдарламасымен ("RSP") қолдау табады. Бұл бөлім Кодекс немесе RSP-де берілген мәліметтерді алмастырмайды.

Осы бөлімнің талаптарын орындамау аффинаж зауытының Тізімнен уақытша шеттетілуіне немесе алынып тасталуына әкелуі мүмкін. Егер аффинаж зауыты осы бөлім бойынша Бұрынғы тізімге ауыстырылса, ол алынып тасталған күннен бастап кемінде бес жыл ішінде қайта өтінім бере алмайды.

5.1 Басқару жүйелері мен бақылау

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыты өз бизнесіне сәйкес жүйелер мен бақылауды құру және сақтау үшін ақылға қонымды шараларды қабылдауы тиіс. Бұған мыналар кіреді, бірақ олармен шектелмейді:

- сәйкестік пен тәуекелдер функциясы;
- директорлар мен жоғары басшылар арасында елеулі жауапкершіліктерді анық және тиісті бөлу.

НҰСҚАУЛЫҚ

Аффинаж зауытының бизнесі мен істері директорлар, тиісті жоғары басшылар және компанияның басқарушы органы тарапынан тиісті түрде бақыланып, қадағалануы тиіс. LBMA аға директор мен сәйкестік жөніндегі офицердің байланыс деректерін тіркейді. Бұл деректердегі кез келген өзгерістер туралы LBMA Атқарушы комитетіне дереу хабарлануы тиіс.

5.2 Бағалы металдардың жаһандық кодексі

ЕРЕЖЕ

Барлық аффинаж зауыттары Кодексті толық көлемде әрдайым сақтауға растама беруі және оны сақтауы тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

Мұның дәлелі өтінім құжаттамасымен бірге ұсынылуы тиіс. Барлық аффинаж зауыттарына Кодексті пропорционалды түрде қолдану ұсынылады. Бұл әртүрлі стандарттардың қолданылатынын білдірмейді, тек көп металды ірі аффинаж зауытына қолайлы жүйелер мен бақылау ортасы шағын аффинаж зауытына қолайлы болмауы мүмкін дегенді білдіреді.

5.3 Жауапты жабдықтау

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыттары RSP-ні сақтауы тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

Барлық аффинаж зауыттары Тізімде қалу үшін RSP-де көзделген уәкілетті қызмет көрсетуші тарапынан жыл сайын аудиттен өтуі тиіс.

RSP сәйкестігін растайтын аудиттер GD аккредитациясына дейін ұсынылуы тиіс. Осыдан кейін аффинаж зауыттары өздерінің соңғы аудит есептерін қаржы жылы аяқталғаннан кейін үш ай ішінде LBMA Атқарушы комитетіне ұсынуы тиіс. Бұл есептер LBMA веб-сайтындағы тиісті аффинаж

зауытының Тізім жазбасымен бірге жарияланады. RSP-нің мәліметтерін LBMA веб-сайтынан табуға болады.

GDL аффинаж зауыттары сұрау бойынша мерзімді сәйкестік және Жауапты жабдықтау шолуларынан өтуі тиіс.

5.4 Экономикалық және сауда санкциялары

ЕРЕЖЕ

Құймалар БҰҰ, ЕО, АҚШ, Ұлыбритания немесе кез келген өзге де тиісті экономикалық және/немесе сауда санкциялары тізімдерін ("Санкциялар режимі") бұзбай, АҚШ санкцияларында "АҚШ тұлғасы" анықтамасына сай келетін тұлғаны қоса алғанда, кез келген тұлғаға жеткізілуге және сол тұлғада сақталуға қабілетті болуы тиіс, сондай-ақ ешбір тұлғаны БҰҰ, ЕО, АҚШ, Ұлыбритания немесе кез келген өзге де тиісті санкцияларды бұзуға мәжбүрлемеуі тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

Аффинаж зауыттары барлық тиісті экономикалық/сауда санкциялары тізімдерін сақтауы тиіс және тиісті жағдайларда заңгерлік кеңес алуға қатты кеңес беріледі.

Санкциялар режимінің кез келген бұзылуы Тізімнен дереу алынып тасталуға әкеледі.

5.5 Оқиғаларды қарау рәсімі

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауыттары LBMA бастамашылық ететін кез келген Оқиғаларды қарау рәсіміне ынтымақтастық жасауы тиіс.

НҰСҚАУЛЫҚ

LBMA-ның 11 қадамнан тұратын Оқиғаларды қарау рәсімі (I қосымшасында анықталғандай) беделге қатысты кез келген түрткіге жауап ретінде іске қосылады. Ақпарат әртүрлі көздерден (сауда бірлестіктері, құқық қорғау органдары, нарықтық барлау және т.б.) келуі мүмкін, LBMA процестің барысында мүмкіндігінше растайтын дәлел іздейді. Сезімталдыққа байланысты LBMA мәселе шешілгенге дейін процесті құпия сақтауы мүмкін. Ресми рәсім I қосымшасында толық сипатталған.

5.6 GDL брендингі және авторлық құқық

ЕРЕЖЕ

Аффинаж зауытының LBMA GD брендин кез келген түрде пайдалануы LBMA тарапынан мақұлдануы және Бренд нұсқаулықтарына (H қосымшасын қараңыз) сай болуы тиіс.

ЕРЕЖЕ

Тізім LBMA-ның меншікті құқығы болып табылады. Тізімді (толығымен немесе ішінара, кез келген нысанда) көшіру және тарату LBMA-ның алдын ала жазбаша келісімінсіз қатаң тыйым салынған, ал аффинаж зауытының Тізімді кез келген осындай пайдалануы LBMA-ның авторлық құқығын міндетті түрде мойындауы тиіс.

6-БӨЛІМ – ҚОСЫМША АҚПАРАТ ЖӘНЕ ШАҒЫМДАР

6.1 Ресурстар

Қосымша ақпарат пен нұсқаулықты мына көздерден алуға болады:

- LBMA веб-сайты
- Визуалды нұсқаулық веб-сайты
- LBMA Good Delivery
- Бағалы металдардың жаһандық кодексі

Тізімге, техникалық сипаттамаларға, өтінім беру рәсімдеріне немесе тізімге енгізу шарттарына қатысты кез келген нақты сұрақтар немесе түсіндірме сұраныстары GDL тобына мына мекенжай бойынша жіберілуі тиіс: GDL@lbma.org.uk.

6.2 Шағымдарды қарау рәсімі

Аффинаж зауыттары рәсімге қатысты алаңдаушылықтарын LBMA-ға тікелей білдіре алады. Шағымдар жазбаша түрде Сәйкестік жөніндегі офицерге жасалуы тиіс және растаушы дәлелдермен қоса берілуі тиіс. Сәйкестік жөніндегі офицер шағымның мән-жайын қарайды, ал нәтиже барлық мүдделі тараптарға ресми түрде хабарланады.

А қосымшасы – Алтын және күміс құймаларын өлшеуге уәкілетті ұйымдар

LBMA қоймаларды мақұлдамайтынын және Уәкілетті өлшеушілер тізіміне енгізу тек көрсетілген ұйымдардың LBMA белгілеген стандарттарға сәйкес алтын және күміс құймаларын өлшеуіне ғана қатысты екенін ескеру қажет.

Осы тізімге енгізу LBMA тарапынан несиелік қабілеттілікке немесе көрсетілетін қызметтер мен тауарлардың сапасына немесе кез келген тиісті сипаттамаға сәйкестігіне қатысты қандай да бір өкілдік немесе кепілдікті білдірмейді әрі соны білдіреді деп түсінілмейді. Осы тізімді пайдалануға немесе оған сүйенуге байланысты, немқұрайлылықпен немесе өзге түрде туындаған тікелей немесе жанама залал үшін LBMA жауапкершілік көтермейді.

Компания	Мекенжай
Bank of England (тек алтын)	Threadneedle Street, Лондон EC2R 8AH
Brink's Ltd	Сұрау бойынша қолжетімді
Citi	Citigroup Centre, 33 Canada Square, Лондон, E14 5LB
HSBC Bank Plc Лондон	Level 4, 8 Canada Square, Лондон E14 5HQ
ICBC Standard Bank Plc	20 Gresham Street, Лондон EC2V 7JE
Malca-Amit Commodities Ltd	Сұрау бойынша қолжетімді
JP Morgan Chase	25 Bank Street, Canary Wharf, Лондон E14 5JP
Loomis International Ltd	Сұрау бойынша қолжетімді

В қосымшасы – Өлшеу, буып-түю және жеткізу тәртібі

1. Өлшеу рәсімдері

Алтын

Құймалар иінтіректі таразыда немесе электронды таразыда өлшенеді.

Иінтіректі таразы

Құймалар иінтіректі таразыда әртүрлі өлшемдегі, тұрақты тексерілетін жез немесе тот баспайтын болаттан жасалған салмақтарды пайдаланып өлшенеді. Тепе-тең иінді, магниттік демпферлі дәлдік таразыны немесе қолданыстағы иінтіректі таразыға магниттік демпфер қосатын модификация блогын пайдалануға да рұқсат етіледі.

Егер жез салмақтар қолданылса, 400 троя унциялық жез салмақтың дәлдігін тұрақты тексеру үшін 400 троя унциялық тот баспайтын болат салмақтың үнемі пайдаланылуы ең төменгі талап болып саналады. Нарықта жез салмақтардың тозуға бейім екені және тот баспайтын болат салмақтарға қарағанда тұрақты дәлдігі төмен екені барған сайын танылып келеді. Сондықтан LBMA алтынды өлшеу үшін 50 унцияға дейінгі барлық салмақтар мен 400 унциялық салмақтың жезге қарағанда тот баспайтын болаттан жасалуын ұсынады.

LBMA мен нарық тәжірибесінде алтын құймалар 0,025 троя унциясының еселіктерімен өлшенеді, сондықтан бұл қолданылатын ең кіші өлшем бірлігі болып табылады.

Алтын құйманың "таразыны бұруы" үшін, дұрыс салмақ таразыға қойылғанда, иінтіректі таразының көрсеткіш тілі құйма пайдасына кемінде екі бөлікке ауытқуы қажет.

Алтын иінтіректі таразыдағы бір бөлік 0,001 троя унциясына сәйкес келеді. Сондықтан алтын құйма "таразыны бұрды" деп есептелу үшін оның салмағы белгіленген 0,025-тің еселігінен кемінде 0,002 троя унциясына артық болуы тиіс.

Егер құйма таразыны бұрмаса, оның салмағы 0,025 троя унциясына азайтылады.

Өлшеудің басқа рәсімдері де бар екені мойындалғанымен, Лондон бағалы металдар нарығына жеткізілетін алтын құймалардың салмағын анықтау үшін жоғарыда сипатталған рәсім қолданылады.

Электронды таразы

Алтын құймаларды өлшеуге арналған электронды таразылар мына өлшемшарттарға сай болуы тиіс:

- LBMA анықтаған Good Delivery алтын құймаларын 350 троя унциясынан (10,886 кг) 430 троя унциясына (13,375 кг) дейінгі салмақ ауқымында өлшеуге қабілетті. Өлшеу ауқымы төменде аталған соққыдан қорғау қалпағының салмағына байланысты қысқартылмауы тиіс, яғни тара ауқымы өлшеу ауқымының 100%-ын құрайды.
- Тиісті Еуропалық Кеңес директиваларына сәйкес CE белгісін алуға қабілетті.
- Тексеру бөлу шамасы (e) $\leq 0,1$ г.
- Оқылымдылық (d) $\leq 0,01$ г.
- Калибрлеу өлшемінің белгісіздігі 0,05 г-нан аз.
- d мәні заңды түрде тексерілгеннен кейін цифрлық электронды шығыс құрылғысында (мысалы, RS232C, USB) көрсетілуі мүмкін болуы тиіс.
- Метрикалық салмақтың троя унциясына түрлендірілген мәнін 0,0005 троя унциясынан аспайтын цифрлық аралықпен көрсетуге қабілетті.
- Түрлендіру коэффициенті 1 троя унциясы = 31,1034768 г болуы тиіс, бұл қабылданған заңды метрологиялық коэффициент.
- Дәлдік класы (2009/23/ЕС Еуропалық Кеңес директивасына сәйкес) I класс болуы тиіс.
- 400 троя унциялық тот баспайтын болат F1 класты салмақты қолдану арқылы пайдаланушылар реттеп, калибрлей алуы тиіс. Салмақтың мәні кг-мен цифрлық түрде енгізілуі мүмкін болуы тиіс.

- Таразыда автоматты немесе жартылай автоматты реттеу/калибрлеуге мүмкіндік беретін ішкі калибрлеу салмақтары болуы тиіс.
- Тот баспайтын болат салмақтың калибрлеу сертификатынан алынған өлшенген мәнді кг-мен енгізу арқылы ішкі салмақтардың номиналды мәнін реттеу мүмкін болуы тиіс. Салмақтың номиналды мәні 400 троя унциясы болады.
- Ішкі салмақтардың автоматтандырылған функциясын қосу/өшіру мүмкін болуы тиіс.
- Таразыда алтын құймаларды қоюға арналған, диаметрі шамамен 80 мм болатын жалпақ үстіңгі соққыдан қорғау қалпағы болуы тиіс.
- Соққыдан қорғау қалпағы ғана таразының тірі өлшеу қызметіне ашық бөлігі болуы тиіс.
- Таразының өлшеу бөліктері желдің әсерінен қорғалуы тиіс.
- 15-тен 25 градус Цельсийге дейінгі ауқымда тексеруге қабілетті болуы тиіс.
- Пернетақтаны пайдаланған кезде діріл өлшеу платформасына берілмеуі үшін көрсеткіш/пернетақтаны өлшеу платформасынан бөлек орналастыру мүмкін болуы тиіс.
- Таразыда салмақты (кг), күнін, уақытын, сериялық немесе партия нөмірін және операция нөмірін сақтауға арналған ішкі, заңды сауда алиби жады болуы тиіс.
- Таразы EN 45501 Еуропалық стандартына және OIML R76 халықаралық ұсынымына сай болуы тиіс.
- Таразының өлшеу механизмі берік болуы және күн сайын бірнеше тонна құйманы өлшеуге төтеп беруге қабілетті болуы тиіс.
- Әрбір өлшеу үшін орташа тұрақтану уақыты 1,0 секунд.
- Орташа жауап беру уақыты 1,5 секунд.
- Электр қуатына қажеттілік 230В айнымалы ток немесе 115В айнымалы ток +15%, -20% болуы тиіс.
- Қорғаныс дәрежесі IP20.
- Қуатқа қосылғаннан кейінгі жылыну уақыты ≤ 2 сағат.

Күміс

Құймалар электронды таразыда өлшенеді.

Электронды таразы

Күміс құймаларды өлшеуге арналған электронды таразылар мына өлшемшарттарға сай болуы тиіс:

- 500-ден 1250 троя унциясына дейінгі күмісті өлшеуге қабілетті.
- Еуропалық Одақтың тексеру аралығы 0,1 троя унциясынан артық болмауы тиіс.
- Оқылымдылық 0,1 троя унциясынан аз болуы тиіс.
- Автоматты түрде немесе пернетақта арқылы іске қосылатын ішкі калибрлеу салмағы – калибрлеу күн сайын жүргізілуі тиіс.
- Ең жоғарғы эксцентриситет қатесі 0,02 троя унциясынан аспауы тиіс.
- Ең жоғарғы сызықтық ауытқу 0,02 троя унциясынан аспауы тиіс.
- Қайталанушылық 0,02 троя унциясынан аспауы тиіс.
- Калибрлеу өлшемінің белгісіздігі 0,05 троя унциясынан аз болуы тиіс.
- Күмісті өлшеу үшін Салмақтар мен өлшемдерді тексеруден өтуге қабілетті (яғни ұлттық немесе ЕО типтік мақұлдау сертификаты бар I немесе II класты таразы).

Электронды таразы үздіксіз қуатпен қамтамасыз етіліп тұруы тиіс. Егер қандай да бір себеппен таразы желіден ажыратылса немесе өшірілсе, ол кемінде бір сағат қуатпен қамтамасыз етілгенше пайдаланылмауы тиіс.

Күмісті өлшеуге арналған электронды таразылар әдетте салмақты троя унциясымен екі ондық белгіге дейін көрсетеді. Екінші ондық белгідегі белгісіздікке байланысты, егер екінші ондық белгі 5-тен аз болса, тіркелген салмақ ең жақын төменгі 0,1 троя унциясы бөлігіне дейін азайтылады. Осы негізде,

таараыда 1000,95 болып көрсетілген құйма 1000,9 троя унциясы деп тіркеледі, ал 1000,94 болып көрсетілген құйма 1000,8 деп тіркеледі. Лондон салмағының қалай анықталатыны туралы мысалдар үшін С қосымшасын қараңыз.

2. Жеткізу және буып-түю

Аффинаж зауыттары Лондон бағалы металдар нарығына жіберілетін стандартты алтын және күміс құймаларды жеткізу мен буып-түюге қатысты мына талаптарды сақтауы тиіс:

Жеткізуші тараппен арнайы қарама-қарсы келісім болмаса, металды қабылдайтын сатып алушы немесе басқа тарап нақты бренд талап ете алмайды.

Егер ұсынылған бренд Good Delivery сипаттамаларына сай келсе, бірақ жеткізуді қабылдайтын тараптың талаптарына сай келмесе, онда жеткізуші тараппен арнайы қарама-қарсы келісім болмаса, жеткізуді қабылдайтын тарап балқыту және/немесе аффинаждау немесе айырбастау шығындарын өтеуге жауапты болады.

Осы Ережелерде белгіленген техникалық сипаттамаларға сай келмейтін құймалар нарықта сатылуы немесе жеткізілуі мүмкін, бірақ қажет болған жағдайда оларды Good Delivery талаптарына сай ету шығындарын жеткізуші тарап көтереді.

Лондон бағалы металдар нарығына немесе оның ішінде жеткізілетін барлық физикалық металл жақсы, қауіпсіз жағдайдағы, әдетте берік ағаштан жасалған қолайлы паллетте қауіпсіз түрде буып-түйілуі тиіс.

Мұндай паллеттердің өлшемдері мынадай болуы тиіс: ұзындығы 700 мм, ені 600 мм, биіктігі 150 мм, ал ағаштың қалыңдығы кемінде 25 мм ±3 мм болуы тиіс.

Стандартты автопогрузшы жабдығының жүктелген паллетті жылжыта алуы үшін кемінде 100 мм саңылау да қажет.

Әрбір паллет бір тонна жүк көтеруге қабілетті болуы тиіс (паллетке ұсынылатын ең жоғарғы салмақ), ал жүктелген паллеттер алты паллетке дейін бір-бірінің үстіне қойылуға қабілетті болуы тиіс.

Барлық паллеттер жылумен өңделіп, фумигацияланып, мұны растайтын белгі болуы тиіс, әйтпесе паллеттер кедендік бақылаудан өтпей қалуы мүмкін. Пластик паллеттер және құрғақ, морт немесе төмен сапалы ағаштан жасалған паллеттер қолайлы деп есептелмейді.

Құймалар қозғалыс кезінде кенеттен тоқтатылса немесе бағыты кенеттен өзгертілсе, алға немесе қапталға қарай туындаған импульспен құлап кетпеуі үшін тиісті түрде бекітілуі тиіс. Тасымалдау кезінде құймалардың бір-біріне үйкелуін болдырмау үшін оларды көпіршікті пленкамен, гофрленген картонмен немесе ұқсас материалмен қорғаған жөн. Құймаларды жеке-жеке орау қажет емес.

Күміс құймалар бір паллетке бір тонна есебінен, не Лондон өлшеміндегі паллетте (жоғарыда көрсетілген өлшемдер), не ресми еуропалетте штабельделуі тиіс. Егер көз қауіпсіздік мақсатында күмісті мөрлеуді талап етсе, кеңінен қолжетімді паллетке арналған бүктелетін қаптама пайдаланылуы тиіс. Мұның артықшылығы: еуропалеттерді басқа көздерге беруге болады, бұл жою шығындарын үнемдейді, Лондон өлшеміндегі паллеттерді қайта пайдалануға болады, ал бүктелетін қораптар жою кеңістігі мен шығынын азайтады.

Алтын құймалар, егер жеке немесе екі құймадан бір қорапқа буылса, тығыз жабылған ағаш қораптарға салынуы тиіс, ал алтынның үлкенірек мөлшері үлкенірек ағаш қорапқа немесе паллетке ағаш қаптамамен буылуы тиіс. Мұнда да ағаш қайта өңдеуге жеңіл, ал ағаш қаптаманы қайта пайдалануға немесе бүктеп жоюға болатыны артықшылық болып саналады, бұл жою шығындарын азайтады.

Лондон бағалы металдар нарығы шеңберінде тасымалданатын алтын бір тонналық паллеттерде немесе мүмкіндігінше соған жақын мөлшерде тасымалдануы тиіс.

Ескерту: Егер қабылдаушы Қоймамен келісілген буып-түю тәртібі жоғарыдағыдан өзгеше болса, аффинаж зауыты сол Қоймамен байланысып, тасымалдау кезінде ағаш, пластик немесе талшықты қораптарда паллетке бекітілген тәртіппен жалғастыруы тиіс.

Әрбір қораптың бірегей анықтау нөмірі болуы тиіс. Балама ретінде, алтын құймалар паллетке салынған ағаш-пластик қорапқа (кейде "тоут" деп аталады) орналастырылып, паллетке ең көбі 40 құйма (шамамен 500 кг) есебінен буылуы мүмкін. Қорап паллеттің табанына шегеленуі тиіс, ал қақпағында әр бұрышта металл тығыз мөр орнатуға арналған тесіктер болуы керек. Қораптың өзін бекіту үшін тиісті металл немесе нейлон таспа пайдаланылуы тиіс.

Күміс жағдайында бір контейнерге 20 тоннадан артық жүктелмеуі тиіс.

Барлық жағдайларда, жеткізілімдерді уақытты көп алатын шешуден болдырмау үшін құймаларды буып-түю ақылға қонымды деңгейде минималды болуы тиіс.

Құймалар тиісті салмақ тізімінде көрсетілген ретпен буылуы тиіс. Салмақ тізімдері (С қосымшасында сипатталған мақұлданған форматта) машинамен оқылатын түрде болуы тиіс (мысалы, Excel немесе .csv файлы түрінде). Салмақ тізімдерінде күн көрсетіліп, металдың Уәкілетті өлшеуші тарапынан өлшенгені көрсетілуі тиіс. Салмақ тізімінің көшірмесі құймаларға тіркелуі тиіс. Мұндай тізімнің болуы құймалардың Лондон өлшеу тәртібіне сәйкес өлшенгенін растайды деп есептеледі.

Егер құймалар Уәкілетті өлшеуші тарапынан өлшенбеген болса, жеткізуді қабылдайтын тарап жеткізуші тараптан өзара келісілген мөлшерлеме бойынша өлшеу үшін ақы алуы мүмкін.

Қойма басшысы өз үй-жайына құймаларды алу немесе жеткізу үшін кімге рұқсат беретінін толық шешу құқығына ие. Қоймадан құймаларды жеткізуге немесе алуға келісетін тарап Қойма басшысына көлік нөмірі мен жүргізушінің жеке басы туралы хабарлауы тиіс. Қарама-қарсы жазбаша келісім болмаса, құймаларды тапсырған тарап оларға қатысты түбіртек алуға құқылы. Егер жоғарыдағы өлшемшарттар орындалмаса, Қойма басшысы жеткізуден бас тартуға немесе қабылдамауға құқылы, ал онымен байланысты шығындар екінші тарапқа жүктеледі.

3. LBMA мақұлдаған өлшеушілер

Өлшеу дауы туындаған жағдайда, LBMA дауға қатыспайтын Уәкілетті өлшеушіні төреші ретінде тағайындайды, ол салмақтағы кез келген айырмашылыққа кім жауапты екені туралы міндетті емес пікір білдіреді.

4. Қосымша ақпарат

Алтын және күміс құймаларды өлшеу, буып-түю және жеткізу тәртібі туралы кез келген сұрақтар немесе қосымша ақпарат сұраныстары GDL тобына жіберілуі тиіс.

С қосымшасы – Салмақ тізімдері

Бұл қосымшада Қоймаларға құймалар жеткізілімдерімен бірге жүруі тиіс салмақ тізімдерінің нысаны көрсетілген. GD аккредитациясына арналған өтінімнің бөлігі ретінде ұсынылатын құймалар үшін пайдаланылатын тізім нысаны төменде көрсетілгендей коммерциялық жеткізілімдер үшін пайдаланылатын нысаннан өзгеше.

Құймаларға (коммерциялық жеткізілімдер үшін де, өтінім берушілер ұсынған құймалар үшін де) ілесетін салмақ тізімдері Excel немесе .csv файлы сияқты машинамен оқылатын электрондық форматта берілуі тиіс.

Салмақ тізімдерінде салмақтар мен сынама дәрежелерінің ондық белгілерінің дұрыс саны көрсетілуі маңызды.

1. Коммерциялық салмақ тізімдері

Алтын

Сериялық нөмір	Бренд коды	Жалпы салмақ (троя унциясы)	Сынама	Таза салмақ (троя унциясы)	Өндіру айы мен жылы
123456	XYZ	401.125	995.8	399.440	ММҰҰ

Күміс

Сериялық нөмір	Бренд коды	Жалпы салмақ (троя унциясы)	Сынама	Өндіру айы мен жылы
234567	XYZ	1164.9	999.0	ММҰҰ

Алтын мен күміске қатысты ескертулер:

- Аффинаж зауыты салмақты килограммен өлшеген жағдайда, салмақ тізімінде троя унциясының эквиваленттерінің қалай есептелгені келесі бетте көрсетілген түрлендіру әдісі бойынша көрсетілуі тиіс. Мұнда стандартты LBMA түрлендіру коэффициенті қолданылады: 1 троя унциясы = 0,0311034768 кг.
- Күміс құймалардың коммерциялық жеткізілімдері жағдайында, құймаға таңбаланған және салмақ тізімінде көрсетілген сынама дәрежесі бірдей форматта болуы тиіс (мысалы, 999.0, 999 немесе 999.9).

Егер салмақ троя унциясымен өлшенсе, килограмм эквивалентін көрсету қажет емес. Мұндай түрлендірулерге арналған электрондық кесте LBMA веб-сайтының GD бөлімінде қолжетімді.

2. Қойма салмағы мен аффинаж зауыты салмағы

Төмендегі беттердегі алгоритмдер метрикалық салмақты троя унциясына қалай түрлендіру керектігін, сондай-ақ троя унциясымен өлшенген нақты салмақты соңғы Лондон салмағына қалай түрлендіру керектігін көрсетеді. Дегенмен, аффинаж зауытының салмағы Қойма анықтаған салмақтан өзгеше болған жағдайда, құйманың троя унциясымен көрсетілетін салмағын тіркеу үшін соңғысы қолданылады.

Алтын үшін түрлендіру мен дөңгелектеу мысалдары

Мысал 1: 12,4360 кг бастапқы салмақ 399,8267 троя унциясына түрлендіріліп, 399,826-ға дейін қысқартылады (кесіледі). Одан "таразыны бұру" үшін 0,002 шегерілгенде 399,824 шығады, сондықтан құйма 399,800-ге дейін төмендетіледі. Сынама дәрежесі 0,9958 болғанда, таза салмақ 398,120840, яғни үш ондық белгіге дейін қысқартылғанда 398,120 болады, ал дөңгелектеу коэффициенті (840) 900-ден аз болғандықтан жоғары қарай дөңгелектелмейді – түпкілікті таза салмақ 398,120 троя унциясы.

Мысал 2: 12,4423 кг бастапқы салмақ 400,0292 троя унциясына түрлендіріліп, 400,029-ға дейін қысқартылады. 0,002 шегергенде 400,027 шығады, ал 0,025-ке дейін қысқартқанда 400,025 алынады. Сынама дәрежесі 0,9958 болғанда, таза салмақ 398,344895, яғни 398,344 болады (дөңгелектеу коэффициенті 895, 900-ден аз болғандықтан жоғары қарай дөңгелектелмейді).

Мысал 3: 12,4345 кг бастапқы салмақ 399,7786 троя унциясына түрлендіріліп, 399,778-ге дейін қысқартылады. 0,002 шегергенде 399,776 шығады, ал 0,025-ке дейін қысқартқанда 399,775 алынады. Сынама дәрежесі 0,9958 болғанда, таза салмақ 398,095945 шығады, ал дөңгелектеу коэффициенті (945) 900-ден асатындықтан таза салмақ 398,096-ға дейін жоғары қарай дөңгелектеледі.

Ескертулер:

- Егер салмақ бастапқыда троя унциясымен өлшенсе, (1) және (2) бағандарын көрсету қажет емес. Троя унциясымен үш ондық белгіге дейін берілген нақты салмақты тікелей (3) бағанына орналастыруға болады.
- Бастапқы салмақ килограммен өлшенгенде, (2) бағанындағы мән (1) бағанындағы килограмм салмағын 1 троя унциясы = 0,0311034768 кг түрлендіру коэффициентіне бөлу арқылы есептеледі.
- (3) бағанындағы мән (2) бағанындағы мәнді ең жақын 0,001 троя унциясына дейін қысқарту арқылы алынады.
- (4) бағанындағы мән (3) бағанындағы мәнден 0,002 троя унциясын шегеру арқылы алынады (В қосымшасындағы өлшеу рәсімдерін қараңыз).
- (6) бағанындағы мән (5) бағанындағы мәнді ең жақын 0,025 троя унциясына дейін қысқарту арқылы алынады.
- (7) бағанындағы мән (6) бағанындағы мәнді 0,025-ке көбейту арқылы алынады. Осылайша, құйманың Лондон жалпы троя унциясы (GTO) салмағы шығады.
- (9) бағанындағы дөңгелектелмеген таза салмақ (7) және (8) бағандарының көбейтіндісі ретінде есептеледі. (8) бағанындағы сынама дәрежесі 4 ондық белгіге дейін көрсетілуі тиіс.
- Егер (11) бағанындағы дөңгелектеу коэффициенті 900 немесе одан жоғары болса, (10) бағанындағы қысқартылған таза салмаққа 0,001 қосылып, (12) бағанындағы дөңгелектелген таза троя унциясы (FTO) салмағы алынады. (11) бағанындағы коэффициент (9) бағанындағы мәnnің 4-ші, 5-ші және 6-шы ондық белгілерінен алынады.

Күміс үшін түрлендіру мен дөңгелектеу мысалдары

Мысал 1: 33,1159 кг бастапқы салмақ 1064,70091 троя унциясына түрлендіріліп, ең жақын 0,01-ге дейін дөңгелектеліп 1064,70 шығады. Ең жақын 0,1-ге дейін қысқартқанда 1064,7 шығады, дөңгелектеу коэффициенті 0 болғандықтан жалпы салмақ төмен қарай 1064,6-ға дейін қысқартылады.

Мысал 2: 33,1161 кг бастапқы салмақ 1064,70734 троя унциясына түрлендіріліп, 1064,71-ге дейін дөңгелектеледі. Дегенмен, дөңгелектеу коэффициенті (1) 5-тен аз болғандықтан, жалпы салмақ 0,1-ге азайтылып, 1064,6-ға дейін төмендетіледі.

Мысал 3: 33,1172 кг бастапқы салмақ 1064,74270 троя унциясына түрлендіріліп, 1064,74-ке дейін дөңгелектеледі. Дөңгелектеу коэффициенті (4) 5-тен аз болғандықтан, жалпы салмақ 0,1-ге азайтылып, 1064,6-ға дейін төмендетіледі.

Мысал 4: 33,1173 кг бастапқы салмақ 1064,74592 троя унциясына түрлендіріліп, 1064,75-ке дейін жоғары қарай дөңгелектеледі. Дөңгелектеу коэффициенті (5) 5-тен кем емес болғандықтан, жалпы салмақ 1064,7-ге дейін азаймайды және 1064,7 болып қалады.

Ескертулер:

- Егер салмақ троя унциясымен өлшенсе, килограмм эквивалентін көрсету қажет емес.
- Бастапқы салмақ килограммен өлшенгенде, (2) бағанындағы мән килограмм салмағын 1 троя унциясы = 0,0311034768 кг түрлендіру коэффициентіне бөлу арқылы есептеледі.
- (3) бағанындағы мән (2) бағанындағы мәнді, дөңгелектеудің әдеттегі ережесі бойынша (яғни дөңгелектеуге дейінгі үшінші ондық белгі 5 немесе одан жоғары болса жоғары қарай дөңгелектеу арқылы), ең жақын 0,01 троя унциясына дейін дөңгелектеу арқылы алынады.
- (4) бағанындағы мән (3) бағанындағы мәнді ең жақын 0,01 троя унциясына дейін қысқарту арқылы алынады.

- (5) бағанындағы мән (3) және (4) бағандары арасындағы айырманы 100-ге көбейту арқылы алынады.
- (5) бағанындағы дөңгелектеу коэффициенті (4) бағанындағы мәнді 0,1-ге азайту қажет пе (яғни коэффициент 5-тен аз болса) соны анықтау үшін пайдаланылады.

D қосымшасы – Проактивті мониторинг бағдарламасы (ПМБ) – рәсімдер мен өлшемшарттар

Мониторинг жүйесі негізінен сатып алушыларға GD құймаларынан күтуге болатын сапа туралы сенімділік беруге бағытталған.

Мониторингтің негізгі әдісі аффинаж зауытынан коммерциялық балқытудан алынған сынаманы (dip sample) екі Төрешінің бақылау сынамасынан өткізу үшін ұсынуды талап етеді. Сынама алу мен құйма құю операциясын Қадағалаушы куәландыруы тиіс. "Төрт тоғыз" (999.9) алтын аффинаж зауыттарының сынама жасау қабілетін мониторингтеудің балама тәсілі осы қосымшаның 4-бөлімінде сипатталған. Барлық аффинаж зауыттары (Төрешілерді қоса алғанда) үш жылда бір рет мониторингтен өтеді.

GD құйма құюдың дәлелі Қадағалаушы тарапынан куәландырылуы тиіс. Бұл талаптан ерекшелікке Лондон бағалы металдар нарығына немесе басқа осындай танылған физикалық нарыққа тұрақты GD құймаларын жеткізіп тұратын аффинаж зауыттары жатады, бұған қатысты дәлелдер мақұлдау үшін GDL тобына ұсынылуы тиіс.

1. Аффинаж зауыттарына мониторинг туралы хабарлама

LBMA Атқарушы комитеті тиісті аффинаж зауытындағы LBMA байланыс тұлғасына электрондық пошта арқылы алтын және/немесе күміс өндірісіне проактивті мониторинг жүргізілетіні туралы хат жібереді. Аффинаж зауыты хабарлама электрондық хатын алғаннан кейін 10 жұмыс күні ішінде растауы және хабарлама күнінен бастап бір ай ішінде проактивті мониторингті бастауы тиіс.

Проактивті мониторингтен өтетін аффинаж зауыттары хабарлама хатын алғаннан кейін алты ай ішінде бағдарламаның барлық аспектілерін аяқтауы тиіс. Мұны орындамау олардың GD мәртебесіне әсер етуі мүмкін. Мерзімін ұзарту мүмкіндігі бар.

LBMA мониторинг операциясын жоспарлауға берілетін уақыт мәселесінде, мысалы, демалыс кезеңдері немесе басқа да мәжбүрлі тоқтаулар әсер еткен жағдайда, икемділік көрсетуге дайын. Мерзімді ұзартуды сұрайтын аффинаж зауыты мақұлдау алу үшін LBMA Атқарушы комитетіне хабарласуы тиіс.

2. Сынама алу

2.1 Қадағалаушыны тағайындау

Сынама алу әдісімен мониторингтен өтетін аффинаж зауыты, ең алдымен, сынама алу операциясын куәландыруы және LBMA Атқарушы комитетіне хабарлауы үшін Қадағалаушыны тағайындауы тиіс. Тізімге LBMA мүшелігіндегі халықаралық деңгейде танылған сынама жасау және тексеру компаниялары кіреді. Бұл компаниялардың дүние жүзінде жергілікті өкілдіктері немесе зертханалары бар.

Қадағалаушының шығындары мен төлемдерін аффинаж зауыты өтеуі тиіс. Арнайы басқаша келісілмесе, Қадағалаушы куәландырылған әрбір сынама алу операциясы үшін тіркелген ақы алады (барлық ақылар LBMA веб-сайтында көрсетілген), сондай-ақ Қадағалаушы өкілінің жол жүру және тұру шығындарын қосады. Осылайша, Қадағалаушы алатын шығындар Қадағалаушы өкілінің орналасқан жерінің аффинаж зауытына қатысты орналасуына байланысты болады.

2.2 Сынаманы куәландыру

Сынама алынатын балқытудың сынама дәрежесі күміс үшін 999 немесе одан жоғары, ал алтын үшін 995,0-ден 999,0-ге дейінгі ауқымда болуы тиіс.

Сынама қалыпты өндірістік балқытудан алынуы тиіс, ал сынама алуға дейінгі операцияларды Қадағалаушы куәландыруы тиіс. Аффинаж зауыты сынама алынар алдында балқытылған масса не екеніне және оның біртекті екеніне сенімді болуы тиіс. Сынама өндірістің соңғы кезеңінде, яғни құюдың алдында алынуы тиіс.

Сынама алудың мақсаты – аффинаж зауыты мен Төрешілер сынайтын жеткілікті біртекті материалды, сондай-ақ түрлі жағдайларға (мысалы, сынама поштада жоғалып кетуі) арналған жеткілікті қосалқы сынамаларды қамтамасыз ету.

Сынаманы алу мен құюдың нақты әдісі мыналардың бірі болуы мүмкін:

- (1) Аффинаж зауыты стандартты LBMA қалыбын пайдалана алады (оны Қадағалаушы аффинаж зауытына алып келеді). Бұл екі бөлікті шойын қалып, оның көмегімен: күміс үшін ені 60 мм, қалыңдығы 6 мм, биіктігі 100 мм; алтын үшін ені 60 мм, қалыңдығы 6 мм, биіктігі 50 мм болатын құйма алынады.
- (2) Аффинаж зауыттары ПМБ мақсаты үшін өз қалыптарын пайдалана алады.

Аффинаж зауытында әрбір жиектен 5 мм кесіп алуға арналған гильотина немесе қайшы болуы тиіс. Күміс жағдайында кесілген құйма шамамен 25 x 22,5 мм өлшемдегі 8 бөлікке кесіледі (шамамен 35 грамдық сынама салмағын береді). Алтын жағдайында гильотина шамамен 10 граммнан сегіз сынама кесу үшін пайдаланылады.

(3) Аффинаж зауыты алтын үшін от арқылы сынау (fire assay), ал күміс үшін спектрографиялық талдау үшін (соның ішінде минимум өлшемі 25 x 25 мм болатын тақтайша үлгісін талап ететін спарк OES арқылы) қажетті сынамаларды алатын болса, өзінің қалыпты сынама алу әдісін пайдалана алады.

Сынама алуға қойылатын талаптар:

- Алтын үшін ең төменгі сынама салмағы 10 г, күміс үшін 30 г болуы тиіс.
- Күміс үшін ең төменгі сынама қалыңдығы 5 мм болуы тиіс.
- Күміс сынамалары үшін ине тәрізді (pin) сынамалар қабылданбайды.

Қадағалаушы LBMA Атқарушы комитетіне стандартталған нысанда мына ақпаратты қамтитын есеп ұсынады:

- тазартылған металдың қандай мақсатта пайдаланылатыны;
- пайдаланылған шикізат;
- сынама алынғанға дейінгі процестер;
- қолданылған сынама алу әдісі; және
- нөмірленетін құймалар жағдайында – өндірілген құймалардың нөмірлері.

2.3 Сынамаларды өңдеу

Сегіз сынаманың екеуі мөрленіп, Қадағалаушы тарапынан шамамен екі апта ішінде LBMA-ға жіберіледі. Біреуі аффинаж зауытында сынау үшін қалдырылады, ал бесеуі Қадағалаушы тарапынан мөрленіп, қор ретінде аффинаж зауытында қалдырылады.

Аффинаж зауытының сынамасы

Аффинаж зауытында Қадағалаушы қалдырған сынама алтын үшін түзетілген от арқылы сынау немесе тиісті спектрографиялық әдіспен, ал күміс үшін тиісті спектрографиялық талдау әдісімен сыналуды тиіс. Жүргізілетін жеке от арқылы сынау тәжірибелерінің саны LBMA тарапынан белгіленбейді, ол аффинаж зауытының қалыпты тәжірибесіне қалдырылады.

Алтынды от арқылы сынау үшін есепте бес маңызды санға дейін көрсетілген жеке тәжірибе нәтижелері мен сол сынама дәрежесінің орташа мәні де бес санмен көрсетілуі тиіс. Сынама нәтижелері Excel немесе .csv файлында ұсынылып, сынама алынғаннан кейін төрт жұмыс күні ішінде электрондық поштамен GDL тобына жіберілуі тиіс.

Сынау әдісі есепте көрсетілуі тиіс (күміс үшін пайдаланылған спектрографиялық сынаудың түрін қоса алғанда). Күмісті спектрографиялық әдістермен сынау кезінде, қоспалар сомасын 1000-нан шегергенде оттегі мен азотты назарға алмау керек (басқаша айтқанда, бұл газдар күміс ретінде қаралуы тиіс).

Спектрографиялық әдістерді пайдаланып сынама дәрежесін анықтаған кезде, өтінім беруші түпкілікті сынама дәрежесін анықтайтын барлық қоспа элементтерін анықтауға жауапты болады. LBMA

спектрографиялық әдістермен сынау бойынша егжей-тегжейлі рәсімдер немесе өлшемшарттар белгілемейді, бірақ Төрешілер әдетте анықтайтын элементтердің тізімі G қосымшасында келтірілген.

Күміс сынамасы туралы есепте LBMA ұсынатын үлгі бойынша элементтік талдау, сондай-ақ барлық тәжірибелер бойынша айырма әдісімен алынған күміс сынама дәрежесі көрсетілуі тиіс. LBMA Атқарушы комитеті аффинаж зауыты ұсынған ақпаратты қатаң құпияда сақтайды. Атап айтқанда, сынаманы сынайтын Төреші(лер)ге аффинаж зауытын анықтауға болатын ешбір ақпарат берілмейді. Дегенмен, Проактивті мониторинг аяқталғаннан кейін аффинаж зауыты мен Төрешінің сынама нәтижелері бір-біріне (LBMA Атқарушы комитеті арқылы анонимді түрде) жіберіледі.

Төреші сынамасы

LBMA екі сынаманы алғаннан кейін, олар кезектілік бойынша екі Төрешіге жіберіліп, олардан алған сынамасын бес маңызды санға дейін сынауы сұралады. Төрешілер сынама берген аффинаж зауытының жеке басын білмейтінін атап өткен жөн.

Алтын үшін Төреші түзетілген от арқылы сынау әдісімен кемінде 6 тәжірибе жүргізіп, нәтижелерін LBMA-ға жіберілетін есепке қосады. Күміс жағдайында Төреші әдетте спектрографиялық талдау әдісінің бірін пайдаланып, күміс сынама дәрежесін айырма әдісімен анықтайды (оттегі сияқты еріген газдар күміс ретінде есептеледі). Төреші LBMA Атқарушы комитетіне сынаманың элементтік талдауын, сондай-ақ айырма әдісімен алынған күміс сынама дәрежесін ұсынады.

Аффинаж зауыты мен Төрешілердің сынама нәтижелері төменде сипатталған рұқсат етілген ауытқу шегінде сәйкес келмесе, аффинаж зауытынан қор сынамаларының бірін ашып, оны сынауы және жаңа сынама есебін бес жұмыс күні ішінде LBMA Атқарушы комитетіне ұсынуы сұралады.

Төрешілер – алтын мен күмісті сынау бойынша LBMA-ны қанағаттандыратын жоғары дәлдік деңгейін бұрын көрсеткен, әрі алтын мен күмістің екеуін де аффинаждайтын аффинаж зауыттары. Олар сондай-ақ анықталатын біртексіздіктен бос, кең ауқымды өзара тексеру бағдарламасы арқылы жоғары дәлдік деңгейінде белгіленген сынама дәрежесі бар эталондық сынама жиынтықтарын дайындаған.

2.4 "Төрт тоғыз" алтын аффинаж зауыттары

LBMA Good Delivery алтын тізіміндегі барлық аффинаж зауыттарының Good Delivery қорытпаларының толық ауқымында (яғни 995,0-ден 999,9-ға дейінгі сынама дәрежесі ауқымында) сынама жасай алуы тиіс деп есептейді, ал бұл ауқымның көбін тек түзетілген от арқылы сынау әдісімен ғана дәл сынауға болады.

Осы ауқымның жоғарғы шетінде, керісінше, спектрографиялық әдістер қажетті дәлдік пен нақтылықпен сынама дәрежесін бере алады. Бұл жоғары алтын құрамды қорытпаларды от арқылы сынауды талап етпей осылай сынауға болатындықтан, олар аффинаж зауытының Good Delivery қорытпаларының толық ауқымын сынай алатынын дәлелдеу үшін пайдаланылмайды.

Өндіріс технологиясы (сондай-ақ өткізілетін өнімдер) тек 999,9 және одан жоғары сынама дәрежесіндегі алтынмен байланысты аффинаж зауыттары үшін LBMA мониторингі мақсатында арнайы төмен алтын құрамды қорытпа өндіру бұзушылық тудырады және ауыр болады деп танылады.

Жоғарыда аталған себептерге байланысты сынама дәрежесі 999,0-ден төмен алтын сынамасын ұсына алмайтын аффинаж зауыты орнына балама мониторинг түрін таңдай алады, оған сәйкес LBMA оған түзетілген от арқылы сынау әдісімен сынау үшін алты шамамен 5 граммдық эталондық сынама жиынтығын жібереді.

Сынамаларды алғаннан кейін, аффинаж зауыты алты жұмыс күні ішінде LBMA Атқарушы комитетіне әрбір сынаманың орташа сынама дәрежесін төрт және бес маңызды санмен көрсететін есеп беруі тиіс.

2.5 Бағалау өлшемшарттары мен қосымша сынау

Аффинаж зауытының орташа сынама мәні (сынама алу жағдайында) және егжей-тегжейлі тәжірибе нәтижелері ("төрт тоғыз" алтын рәсімі жағдайында) төменде сипатталғандай LBMA тарапынан бағаланады. Аффинаж зауыты сынақтан өтпеді деп танылған жағдайларда, орташа сынамалар мен сынама нәтижелерінің стандартты ауытқуын Төрешілер және/немесе LBMA тартқан техникалық кеңесші анонимді түрде қарай алады.

Өлшемшарттар төменде көрсетілген. Мұндағы сынама жасаудағы ауытқу шектері сынама дәрежесімен (промилле) көрсетілген. Мысалы, $\pm 0,10$ деген, айталық, 998,55 сынама дәрежесі үшін 998,45-тен 998,65-ке дейінгі ауқымды білдіреді.

Бірінші сынамалардың нәтижелерін қарау

Аффинаж зауыты ұсынған екі сынамаға қатысты аффинаж зауыты мен Төрешінің сынама нәтижелері мынадай түрде бағаланады:

Толық өту – Алтын жағдайында, Төреші мен аффинаж зауыты сынамаларының $\pm 0,15$ шегінде сәйкес келуі қосымша сынауды қажет етпейтін толық өту деп есептеледі. Күміс жағдайында, Төреші анықтаған сынаманың сынама дәрежесі 999,5-тен жоғары немесе төмен болуына қарай әртүрлі өлшемшарттар қолданылады.

999,5-тен жоғары болғанда $\pm 0,05$ шегінде сәйкестік толық өту деп есептеледі, ал 999,5-тен төмен болғанда $\pm 0,15$ шегіндегі сәйкестік толық өту деп есептеледі.

Шекаралық сәтсіздік – яғни $\pm 0,16$ – $0,25$ шегіндегі сәйкестік (немесе сынама дәрежесі 999,5 және одан жоғары күміс сынамалары үшін $\pm 0,06$ – $0,15$ шегінде). Бұл жағдайда аффинаж зауытынан Қадағалаушы аффинаж зауытында мөрлеп қалдырған қор сынамаларының бірін сынауы сұралады. Аффинаж зауытынан сынама нәтижелерін алғаннан кейін, LBMA Атқарушы комитеті барлық нәтижелерді қайтадан салыстырады және, қажет болса, техникалық кеңес ала отырып, нәтижелердің қолайлы-қолайлы еместігін шешеді. Егер олар қолайлы болмаса, аффинаж зауытынан бір ай ішінде жаңа куәландырылған сынама дайындап, Төрешілерге сынау үшін тағы екі сынама беруі сұралады.

Сәтсіздік – яғни $>0,25$ алшақтық (немесе сынама дәрежесі 999,5 және одан жоғары күміс сынамалары үшін $>0,15$ алшақтық). Бұл жағдайда аффинаж зауытынан бір ай ішінде жаңа куәландырылған сынамадан тағы екі сынама беруі талап етіледі.

Екінші сынама алу операциясы қажет болатын жағдайлар

Жалпы алғанда, екінші жұп сынаманы бірінші сынаманы сынаған Төрешілерден өзгеше екі Төреші сынайды. LBMA Атқарушы комитеті нәтижелерді жоғарыда сипатталған өлшемшарттар бойынша, бірақ аффинаж зауыты мен Төрешілер ұсынған барлық сынама нәтижелерін ескере отырып бағалайды. Қажет болса, техникалық кеңесшіден кеңес алғаннан кейін, LBMA Атқарушы комитеті мына әрекеттердің біреуін таңдайды:

- Аффинаж зауытына мониторинг сынағынан өткені хабарланады.
- Аффинаж зауытынан LBMA эталондық сынамаларының жиынтығын сынауы сұралады (Good Delivery аккредитациясына жаңа өтінім берушіге ұқсас жағдайда).

Соңғы жағдайда, LBMA Атқарушы комитеті аффинаж зауыты кейіннен ұсынған сынама есебін бағалап, мыналардың қайсысы екенін шешеді:

- Аффинаж зауыты өлшемшарттарды қанағаттандырды деп танылып, мониторинг сынағынан сәтті өткені хабарланады; немесе
- Аффинаж зауытынан Good Delivery аккредитациясына толық қайта өтінім беру талап етіледі.

Соңғы жағдайда, елеулі сәтсіздік жағдайларын қоспағанда, аффинаж зауыты қайта өтінімнің нәтижелері белгілі болғанша тізімде қала береді.

"Төрт тоғыз" алтын аффинаж зауыттары ұсынған сынамаларға арналған өлшемшарттар

Алты LBMA эталондық сынамасын сынау арқылы мониторингтен өтуді таңдаған "төрт тоғыз" алтын аффинаж зауыттары жағдайында, сынақтан өту өлшемшарттары рұқсат етілген ауытқулардан басқасы жаңа аффинаж зауыттарына қолданылатынмен бірдей:

- 999,5 және одан жоғары сынамалар $\pm 0,05$ шегінде сәйкес келуі тиіс; мысалы, Төреші бойынша 999,84 сынама дәрежесіндегі сынама үшін аффинаж зауытының сынамасы 999,79-дан 999,89-ға дейінгі ауқымда болуы тиіс;

- 999,5-тен төмен сынамалар айтарлықтай ауытқу болмаса, $\pm 0,15$ шегінде сәйкес келуі тиіс; мысалы, Төреші бойынша 996,73 сынама дәрежесіндегі сынама үшін аффинаж зауытының сынамасы 996,58-ден 996,88-ге дейінгі ауқымда болуы тиіс.

Дегенмен, $\pm 0,25$ -тен аспайтын бір ғана ауытқу болса, бұл қолайлы деп танылады.

2.6 Мониторингтің қорытындысы

LBMA Атқарушы комитеті Бас техникалық директор оларды қарағаннан кейін мониторинг нәтижелерін аффинаж зауытына дереу хабарлайды. Қатысқан аффинаж зауыты мен Төрешілерге анонимделген орташа сынама мәндерін салыстыратын кесте ұсынылады.

LBMA Атқарушы комитеті аффинаж зауытына ПМБ процесінің сәтті аяқталғанын растайтын сертификат береді.

2.7 Сынама нәтижелерін салыстыруды ұсыну

Күміс сынамалары үшін, LBMA Атқарушы комитеті аффинаж зауытының талдауы мен Төрешінің талдауы арасындағы айырмашылықтар туралы, айтарлықтай өзгеше шоғырлануы бар элементтерді атап көрсету арқылы аффинаж зауытына нұсқаулық бере алады.

2.8 Эталондық сынамалар мен қайта сынауға арналған ақылар

Аффинаж зауытының сынама нәтижелерін Төрешілердің сынама нәтижелерімен салыстыру аффинаж зауытының сынама жасау қабілетін жоғарыда сипатталғандай эталондық сынамалар жиынтығын сынау арқылы толығырақ тексеру қажеттігін көрсеткен жағдайларда, LBMA веб-сайтында, Бонафиде өтінім берушілерге өзін-өзі сынауға арналған сынамаларды ұсыну бөлімінде көрсетілгендей қосымша ақы алынады.

Бұл сынамаларды аффинаж зауытына тасымалдау шығыны қосымша төленуі тиіс.

Аффинаж зауытының сынама жасау қабілетін және оның құймаларын толық қайта өтінім беру мен қайта сынау үшін алынатын қосымша ақы жаңа GD өтінім берушілеріне қолданылатынмен бірдей болады.

2.9 Мониторингтің аяқталуы

Аффинаж зауыттары хабарлама хатын алғаннан кейін алты ай ішінде Проактивті мониторинг бағдарламасын толығымен (құйма құюды қоса алғанда) аяқтауы тиіс. Мұны орындамау аффинаж зауытының GD мәртебесіне әсер етуі мүмкін. Барлық аффинаж зауыттары үш жыл сайын Проактивті мониторингтен (ПМБ) өтуі тиіс. Бұл үш жылдық цикл алдыңғы ПМБ аяқталған күннен емес, аффинаж зауыты хабарлама хатын алған күннен бастап есептеледі.

Е қосымшасы – Техникалық сызбалардың үлгілері

Осы қосымшада 400 унциялық алтын құйма мен 1000 унциялық күміс құйманың Good Delivery талаптарына сай техникалық сызбаларының үлгілері келтірілген (түпнұсқа құжаттағы графикалық сызбалар). Сызбаларда таңбалардың орналасуының екі нұсқасы көрсетілген: ММҰҰ белгісі жеке мөр түрінде немесе құйма нөмірінің құрамында.

400 унциялық алтын құйма

(Good Delivery құймаларының жалпы сипаттамасы – Таңбалар бөлімін, төрт таңбалы ММҰҰ ай-жыл талабына қатысты қараңыз)

Негізгі өлшемдер: ұзындығы 250 мм, ені 70 мм, биіктігі 35 ± 2 мм, түбіндегі кесіп алу бұрышы 10° , радиус $R=8/R=4$. Барлық мөрлер мен таңбалар құйманың жиегінен кемінде 10 мм қашықтықта болуы тиіс. Құйма нөмірі 11 таңбадан немесе цифрдан аспауы тиіс. Құйма нөмірінің, ММҰҰ мен сынама дәрежесі таңбаларының қаріп биіктігі кемінде 12 мм болуы тиіс. Сызба күні: 2025 жылғы 1 қаңтар.

1000 унциялық күміс құйма

(Good Delivery құймаларының жалпы сипаттамасы – Таңбалар бөлімін, төрт таңбалы ММҰҰ ай-жыл талабына қатысты қараңыз)

Негізгі өлшемдер: ұзындығы 300 мм, ені 130 мм, биіктігі 80 ± 2 мм, түбіндегі кесіп алу бұрышы 9° , радиус $R=8/R=6$. Барлық мөрлер мен таңбалар құйманың жиегінен кемінде 10 мм қашықтықта болуы тиіс. Құйма нөмірі 11 таңбадан немесе цифрдан аспауы тиіс. Құйма нөмірінің, ММҰҰ мен сынама дәрежесі таңбаларының қаріп биіктігі кемінде 12 мм болуы тиіс. Сызба күні: 2025 жылғы 1 қаңтар.

F қосымшасы – Күміс құймаларының шеткі таңбалануының үлгісі

Төменде көрсетілген орналасу міндетті емес, бірақ құйма нөмірі, жыл мен сынама мөрі үшін қолданылатын таңбалардың биіктігі шамамен 12 мм болуы тиіс.

(Good Delivery құймаларының жалпы сипаттамасы – Таңбалар бөлімін, ММҰҰ талабын қосуға қатысты қараңыз).

Үлгі мазмұны: компания брендінің таңбасы, ММҰҰ (ай-жыл), сынама дәрежесі (мысалы, .9999), құйма нөмірі (мысалы, № 9416), килограммен салмағы (мысалы, 33.547).

Г қосымшасы – Қосалқы (қалдық) элементтер

Спектрографиялық талдау арқылы қосалқы элементтерді анықтау

Материалдарының сынама дәрежесін анықтау үшін спектрографиялық талдауды қолданатын GD өтінім берушілер мен ПМБ-дан өтіп жатқан аффинаж зауыттары өз құймаларында немесе сынамаларында бар барлық қосалқы элементтерді анықтауға және талдауға жауапты болады.

Төменде келтірілген тізім аффинаж зауыттары үшін міндетті болып саналмайды. Ол тек Төрешілердің алтын мен күміс сынамаларын спектрографиялық әдістермен талдау кезінде әдетте іздейтін элементтерін көрсетеді.

Қосалқы элемент	Алтын	Күміс
Алтын – Au	x	
Күміс – Ag		x
Платина – Pt	x	x
Палладий – Pd	x	x
Родий – Rh	x	
Иридий – Ir	x	
Рутений – Ru	x	
Алюминий – Al	x	x
Мышьяк – As	x	x
Висмут – Bi	x	x
Кальций – Ca	x	x
Кадмий – Cd	x	x
Кобальт – Co	x	x
Хром – Cr	x	x
Мыс – Cu	x	x
Темір – Fe	x	x
Индий – In	x	
Магний – Mg	x	x
Марганец – Mn	x	x
Қорғасын – Pb	x	x
Никель – Ni	x	x
Сурьма – Sb	x	x
Селен – Se	x	x
Кремний – Si	x	x
Қалайы – Sn	x	x
Теллур – Te	x	x
Титан – Ti	x	
Мырыш – Zn	x	x

Н қосымшасы – LBMA және Good Delivery брендiнiң нұсқаулықтары

Осы құжаттағы нұсқаулықтар аффинаж зауыттарының LBMA Good Delivery Refiner логотипiн бiрiздi әрi дұрыс визуалды түрде көрсетуiн қамтамасыз етуге бағытталған. Осы нұсқаулықтарды дұрыс қолдану LBMA-ның брендiн анық және бiрiздi тануын қалыптастыруға көмектеседi, сондай-ақ бренд құндылықтарын нығайтады.

Егер аффинаж зауытына LBMA Good Delivery Refiner логотипiн қолдану бойынша нұсқаулық қажет болса, LBMA-ның PR офицерiне хабарласу қажет.

LBMA аффинаж зауыттарынан осы нұсқаулықтармен бiрге сұрау бойынша берiлетiн LBMA Good Delivery Refiner логотипiнiң 2018 жылғы нұсқасын пайдалануды сұрайды.

1. Логотиптi қолдану бойынша нұсқаулық

- LBMA мүмкiндiгiнше логотиптiң қабатталған (stacked) нұсқасын пайдалануды артық көредi.
- Логотип тек екi түсте – алтын және күмiс түстерiнде, ал атауы қара немесе ақ түсте қайта жасалуы тиiс. Оны ешқашан басқа түстерде қайта жасамаңыз.
- Брендтiң визуалды әсерiн барынша арттыру үшiн логотиптiң айналасында анық және ретсiз емес бос кеңiстiк сақталуы тиiс.
- Логотиптi әрдайым басқа мәтiндерден, графикадан және басқа дизайн элементтерiнен алшақ орналастырыңыз.
- Логотип пен беттiң, қаптаманың немесе түс аймағының шетi арасында ең төменгi бос кеңiстiк сақталуы тиiс.
- Ең төменгi өлшемi – баспа материалдары үшiн логотиптiң енi 24 мм-ден кем болмауы тиiс, бұл логотиптiң әрдайым оқылымды болуын қамтамасыз етедi.
- Логотип пен фон арасында айтарлықтай контраст болуы тиiс. Мүмкiндiгiнше логотиптi таза ақ немесе қара фонға орналастырған жөн.
- Логотиптi "Good Delivery Refiner" сөзiнсiз немесе LBMA логотиптерiнiң ешқайсысынсыз ешқашан пайдаланбаңыз.

2. Good Delivery Refiner логотипiн қайда пайдалануға болады?

Аффинаж зауыттары жоғарыда берiлген нұсқаулықтарға сәйкес логотиптi мына жағдайларда пайдалана алады:

- Веб-сайтта, яғни басты беттiң төменгi бөлiгiнде, сайттың нақты беттерiнде, мысалы, өнiмдер мен қызметтер, Жауапты жабдықтау және сертификаттауға қатысты беттерде.
- Кез келген жарнамалық, маркетингтiк немесе жарнамалық материалдарда немесе әдебиетте, оның iшiнде жаңалықтар хаттарында, буклеттерде және жылдық шолуларда.
- Компанияның iскерлiк құжаттамасында, мысалы, бланкiлерде және визит карточкаларында.
- 400 унциялық алтын және 1000 унциялық күмiс құймаларға қатысты алтын мен күмiс өнiмдерiнiң сипаттамаларында және оған қоса берiлетiн құжаттамада. Дегенмен, басқа алтын және күмiс өнiмдерiнiң сертификаттарында логотиптер LBMA тарапынан мұндай өнiмдерге және/немесе қызметтерге мақұлдау, қабылдау немесе қолдау бiлдiрiлгендей әсер қалдыратындай түрде пайдаланылмауы тиiс.
- Аффинаж зауытының веб-сайтындағы LBMA RSP сертификатымен қатар.

3. Логотиптi қолдану

LBMA-ның бренд белгiсi талғампаз әрi нақты. Ол LBMA-ның жетекшiлiк, адалдық және сенiм деген негiзгi құндылықтарын бейнелейдi.

LBMA Good Delivery Refiner логотипi LBMA брендiнiң визуалды бейнесi және оның айқындығының негiзi болып табылады. Сондықтан логотиптi дұрыс пайдалану LBMA үшiн үлкен маңызға ие.

Логотиптің қабатталған (тік) және жатық нұсқалары бар. Әртүрлі шығыс талаптарына (мысалы, баспаға арналған CMYK және онлайнға арналған RGB) арналған нұсқалар әзірленген.

I қосымшасы – Оқиғаларды қарау рәсімі

GDL мен Лондон бағалы металдар нарығының сенімділігіне күмән келтіруі мүмкін кез келген оқиғалар мен мәселелер өте байыпты қарастырылады. LBMA-да мұндай оқиғалар мен мәселелерді жүйелі түрде шешуге мүмкіндік беретін стандартты рәсім бар, ол Тізімнің жалпы сенімділігін, әсіресе RSP-ге қатысты сенімділігін сақтауға бағытталған.

Бұл рәсім беделге қатысты нақты бір түрткіге жауап ретінде іске қосылады. Оны, әсіресе жаңа ақпарат туындаған немесе жағдай нашарлаған кездерде, қайталанатын процесс ретінде қарастыру қажет.

Қысқаша айтқанда, рәсім мынадай:

- 1. Шағымды/мәселені тіркеу
- 2. Бұқаралық ақпарат құралдары мен нарықты шолу
- 3. RGG аудитін (немесе баламасын) қарау
- 4. Аудиторды қарау және өзара іс-қимыл
- 5. Заңгерлік қарау
- 6. Аффинаж зауытымен байланысу
- 7. Физикалық комитетке есеп беру және жоғары деңгейге жеткізу және/немесе заңгерлік консультация
- 8. Іс-қимыл/санкция
- 9. Жариялы ашу
- 10. Алынған сабақтар
- 11. LBMA хабарламасы

Санкцияларға мәселе шешілгенге дейінгі уақытша шеттету немесе дереу Бұрынғы тізімге ауыстыру жатуы мүмкін. Соңғы санкция аффинаж зауытының құймаларды жеткізе алмауына әкеледі, бұл оның бизнесіне елеулі салдар тудырады.